



雷帝

柔性双组份玻化砖背胶

DS-1831-1121



1. 产品名称

柔性双组份玻化砖背胶

2. 制造商

雷帝（中国）建筑材料有限公司

上海市松江区新浜工业园区浩海路 309 号

邮编：201605

电话：+86-21-5789 3300

传真：+86-21-5789 2200

免费热线：+86-400-887-2010

官方网站：www.laticrete.com.cn

3. 产品描述

柔性双组份玻化砖背胶是一款聚合物乳液改性的水泥基玻化砖背涂界面剂，可用于玻化砖或其他低吸水率面材背涂界面处理，通过改善低吸水率面材背面粘结力，从而对瓷砖胶与玻化砖之间粘结起到显著增强作用，能有效解决玻化砖铺贴易出现的空鼓、掉砖问题。

适用范围

- 玻化砖
- 其他低吸水率面材
- 混凝土
- 其他低吸水率水泥基基面

产品优势

- 远超 JC/T 907-2018 PI 型要求
- 与瓷砖背面粘结牢固，减少空鼓
- 具有柔性，抗冲击和震动
- 耐水耐温，优异耐候
- 可辊涂，施工简便高效
- 法国 A+ 认证，绿色环保

包装

18 公斤/桶；粉料 4.5 公斤 X 3，乳液 1.5 公斤 X 3。

近似施工面积

一桶 18 公斤的柔性双组份玻化砖背胶，施工厚度约为 0.8-1.0mm，可使用面积约为 12-18 平米（约 1.0-1.5 千克/平米）。

注：本理论用量仅作参考，实际施工面积与施工环境、基面情况和施工手法均有关系。

储存

5-35℃，干燥、阴凉、通风条件下储存，包装完好产品的保质期为 1 年。乳液在低于 5℃ 以下应采取保温措施，避免受冻。粉料应置于托盘之上。

限制条件

瓷砖石材等面材安装用的胶粘剂、找平砂浆和填缝剂不能替代防水材料的功能，需要用到防水时，请选用雷帝防水材料。

注意：基层结构需完好、稳固，足以支撑瓷砖石材等饰面材料。在各种动、静、冲击载荷或集中载荷作用下，基材的挠度在薄底法安装瓷砖时不得超过 L/360，在薄底法安装石材安装时不得超过 L/480，其中 L=跨距（除非当地建筑规范中有更为严格的挠度限值要求）。

注意事项

欲了解更多安全信息，请查阅产品安全说明书 SDS：

- 搅拌时需严格按照配比投放液剂和粉料，不得额外添加水、水泥、砂子等其他物质。

- 超出可操作时间后粘度上升或固化后应弃置，不得加水二次搅拌使用。
- 寒冷高湿天气需适当延长晾置时间。
- 表干后方可进行下一道工序，避免湿对湿作业时破坏界面层。
- 避免与眼睛接触，不可食用，避免儿童接触。

4. 技术参数

参照标准

JC/T 907-2018 , Q31/0117000877C002-2020

技术数据

测试项目	标准要求	性能指标
拉伸胶粘原强度, 28d, MPa	≥0.6	2.1
浸水后拉伸胶粘强度, MPa	≥0.5	1.4
热老化后的拉伸胶粘强度, MPa	≥0.5	2.1
冻融循环后的拉伸胶粘强度, MPa	≥0.5	1.2
碱处理后的拉伸胶粘强度, MPa	≥0.5	1.6MPa
横向变形, /mm	≥2.5-	3.4

注：以上数据为标准条件下典型性指标；现场实际使用性能取决于施工方法和现场条件。

工作性能

测试项目	性能指标 (21°C)
可操作时间	1h
表干时间	2h
湿密度	1850kg/m ³

注：以上数据为标准条件下典型性指标；现场实际使用性能取决于施工方法和现场条件。

5. 施工方法

基面准备

安装前基面应满足以下条件：

基面温度需在5-32°C之间。施工前，先用钢丝刷清洁粘结面脱模剂，玻化砖背面应清洁、无油污、油漆、脱模剂等影响粘结的物质。瓷砖无需泡水。

材料制备

先将液剂倒入干净容器中，边用电动搅拌器搅拌，边加入粉料，搅拌至浆料均匀、无明显结团，液剂与粉料的混合比例为1:3（1包粉配合1包乳液）。等待5分钟，再次搅拌即可使用。已搅拌好的柔性双组份玻化砖背胶最好在1小时内用完。不可二次加水搅拌使用。不得加水或水泥、砂等其他物质。

施工

用长毛滚筒或毛刷将搅拌好的浆料均匀辊涂或涂刷在玻化砖背面，建议辊涂1-2遍，厚度约0.8-1.0mm。辊涂完成后立即清理溢出浆料，避免污染砖面，并整齐码放晾干。待养护24小时完全干固后（低温或不通风情况下需延长晾置时间），方可用符合标准的瓷砖胶进行后续铺贴施工。

工具清理

施工后材料还未固化前用水清理工具。

成品保护

至少养护24小时后（低温或不通风情况下需延长晾置时间）方可进行下一步施工；养护期间需防止被污染或受到物理冲击导致涂膜破损。

6. 购买与询价

购买途径

雷帝产品在全国范围内均有销售。

请拨打以下电话查询当地销售人员或经销商信息：

免费热线: +86.400.887.2010

电话: +86.21.5789.3300

询价

请与当地销售人员或经销商联系。

7. 技术服务

服务热线: +86.400.887.2010

电话: +86.21.5789.3300, ext. 501

传真: +86.21.5789.2200

技术文件和产品说明书

欲获取产品技术文件或安全说明书，请登录雷帝官方网站：

www.laticrete.com.cn

雷帝（中国）建筑材料有限公司
上海市松江区新浜工业园区浩海路309号
电话: 86-21-57893300; 传真: 86-21-57892200;
www.laticrete.com.cn

©2021雷帝国际有限公司 以上所有商标的知识产权为其持有者所有。

©2021 LATICRETE International, Inc.

All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners