

395 双组份玻化砖背胶

DS-1701-1020

雷帝国际



1. 产品名称

395 双组份玻化砖背胶

2. 制造商

雷帝(中国)建筑材料有限公司 上海市松江区新浜工业园区浩海路 309 号

邮编: 201605

电话: +86-21-5789 3300 传真: +86-21-5789 2200 免费热线: +86-400-887-2010 官方网站: www.laticrete.com.cn

3. 产品描述

395 双组份玻化砖背胶是一款聚合物乳液改性水泥基玻化砖背涂界面剂,用于玻化砖或其他低吸水率面材背涂界面处理,通过与面材背面粘结牢固,从而对瓷砖胶与玻化砖之间粘结起到显著增强作用,能有效杜绝玻化砖铺贴易出现的空鼓、掉砖问题。

适用范围

- 玻化砖
- 其他低吸水率面材
- 混凝土
- 其他低吸水率水泥基基面

产品优势

■ 符合 JC/T 907-2018 P I 型要求

- 与瓷砖背面粘结牢固
- 具有一定的柔性,横向变形≥2.5mm, 抗冲击
- 可滚涂,施工简便
- 表干速度快,施工高效
- 绿色环保

包装

一套 80KG 395 双组份玻化砖背胶由 3 包 395 双组份玻化砖背胶(粉料)和一桶 395 双组份玻化砖背胶(液剂)组成。

粉料: 20 公斤/包 液剂: 20 公斤/桶

近似施工面积

3 包 20 公斤的 395 粉料与 1 桶 20 公斤 395 液剂混合,厚度 约为 0.8-1.0MM,可使用面积约 55-75 平米(约 1.0-1.5 千克/ 平米)

注:本理论用量仅作参考,实际施工面积与施工环境、基面情况和施工手法均有关系。

储存

5-35℃,干燥、阴凉、通风条件下储存,包装完好产品的保质期为1年。乳液在低于5℃以下应采取保温措施,避免受冻。粉料应置于托盘之上。

*湿度大将会缩短袋装产品的储存期。

限制条件

瓷砖石材等面材安装用的胶粘剂、找平砂浆和填缝剂不能 替代防水材料的功能,需要用到防水时,请选用雷帝防水 材料。

注意:基层结构需完好、稳固,足以支撑瓷砖石材等饰面材料。在各种动、静、冲击载荷或集中载荷作用下,基材的挠度在薄底法安装瓷砖时不得超过 L/360,在薄底法安装石材安装时不得超过 L/480,其中 L=跨距(除非当地建筑规范中有更为严格的挠度限值要求)。

注意事项

欲了解更多安全信息,请查阅产品安全说明书 MSDS:

- 搅拌时需严格按照配比投放液剂和粉料,不得额外添加水、水泥、砂子等其他物质。
- 超出可操作时间后粘度上升或固化后应弃置,不得加水二次搅拌使用。
- 寒冷高湿天气需适当延长晾置时间。
- 表干后方可进行下一道工序,避免湿对湿作业时破坏界面层。
- 避免与眼睛接触,不可食用,避免儿童接触。

4. 技术参数

参照标准

执行标准: JC/T 907-2018, Q31/0117000877C002-2020

技术数据

测试项目	标准要求	性能指标
拉伸胶粘原强度, 28d, MPa	≥0.6	2.1
浸水后拉伸胶粘强度, MPa	≥0.5	1.4
热老化后的拉伸胶粘强度, MPa	≥0.5	2.1
冻融循环后的拉伸胶粘强度,MPa	≥0.5	1.2
碱处理后的拉伸胶粘强度,MPa	≥0.5	1.6MPa
横向变形,/mm	≥2.5-	3.4

注:以上数据为标准条件下典型性指标;现场实际使用性能取决于施工方法和现场条件

工作性能

测试项目	性能指标(21℃)
可操作时间	1h
表干时间	2h
湿密度	1850kg/m³

注:以上数据为标准条件下典型性指标;现场实际使用性能取决于施工方 法和现场条件

5. 施工方法

基面准备

安装前基面应满足以下条件:

基面温度需在5-35℃之间。施工前,先用钢丝刷清洁粘结面脱模剂,玻化砖背面应清洁、无油污、油漆、脱模剂等影响粘结的物质。瓷砖无需泡水。

材料制备

20公斤395粉料约与6.7公斤395液剂混合使用。先将乳液置于干净桶中并缓慢加粉,使用低速电动搅拌器搅拌约2-3分钟直至浆料均匀。静置5分钟再次稍加搅拌即可使用。搅拌好的浆料须在1小时内使用完毕。不可二次加水搅拌使用。不得加水或水泥、砂等其他物质。

施工

用长毛滚筒或毛刷将搅拌好的浆料均匀辊涂或涂刷在玻化砖背面,建议辊涂 1-2 遍,厚度约 0.8-1.0mm。辊涂完成后立即清理溢出浆料,避免污染砖面,并整齐码放晾干。待养护 24 小时完全干固后(低温或不通风情况下需延长晾置时间),方可用符合标准的瓷砖胶进行后续铺贴施工。

工具清理

施工后材料还未固化前用水清理工具。

成品保护

至少养护24小时后(低温或不通风情况下需延长晾置时间) 方可进行下一步施工;养护期间需防止被污染或受到物理 冲击导致涂膜破损。

6. 购买与询价

购买途径

雷帝产品在全国范围内均有销售。

请拨打以下电话查询当地销售人员或经销商信息:

免费热线: +86.400.887.2010 电话: +86.21.5789.3300

询价

请与当地销售人员或经销商联系。

7. 技术服务

服务热线: +86.400.887.2010

电话: +86.21.5789.3300, ext. 501

传真: +86.21.5789.2200

技术文件和产品说明书

欲获取产品技术文件或安全说明书,请登录雷帝官方网站:

www.laticrete.com.cn

雷帝(中国)建筑材料有限公司

上海市松江区新浜工业园区浩海路309号

电话: 86-21-57893300; 传真: 86-21-57892200;

www.laticrete.com.cn

©2020雷帝国际有限公司 以上所有商标的知识产权为其持有者所有。

©2020 LATICRETE International, Inc.

All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners