



211 POWDER

DS-2390-0721

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOME DEL PRODOTTO

211 POWDER

2. PRODUTTORE

LATICRETE EUROPE S.r.l. a socio unico
Via Paletti, snc, 41051
Castelnuovo Rangone MO, Italy
Telefono: +39 059 535540
Email: info@laticreteurope.com
Sito web: laticrete.eu

3. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

211 POWDER è una malta premiscelata a base di cemento ed aggregati quarziferi. Progettato per essere miscelato con i lattici LATICRETE per ottenere: un rasante ad elevate prestazioni oppure adesivi ad elevate prestazioni e deformabili per la posa di ceramica, grès porcellanato, pietre naturali o ricomposte in ambientazioni interne ed esterne. Soddisfa e supera i requisiti delle norme europee e internazionali.

4237 LATEX ADDITIVE + 211 POWDER: sistema adesivo cementizio di alta qualità, bicomponente, flessibile, rinforzato con lattice; conforme alla norma EN 12004 C2 TE S1.

73 CRETE ADMIX + 211 POWDER: sistema adesivo cementizio bicomponente flessibile rinforzato con lattice; certificato IMO-MED e conforme alla norma EN 12004 C2 TE.

8510 BONDING ADMIX + 211 POWDER: si ottiene un rasante (da 1 a 5 mm) ad elevate prestazioni e capacità

adesive, utilizzabile in piscina e applicabile direttamente su ferro (utilizzo nel settore navale). La malta bicomponente di 8510 BONDING ADMIX + 211 POWDER è ideale anche per la preparazione dei sottofondi da rivestire con resine LATICRETE. Certificato IMO-MED e conforme alla norma EN 13813.

Utilizzi

- Per applicazioni sia all'interno che all'esterno
- Per zone umide e asciutte, pareti, pavimenti e soffitti
- Per l'uso in piscine e fontane
- Conforme alla norma EN 12004 C2 TE S1 se miscelato con 4237 LATEX ADDITIVE
- Conforme alla norma EN 12004 C2 TE se miscelato con 73 CRETE ADMIX
- Conforme alla norma EN 13813 come un rasante se miscelato con 8510 BONDING ADMIX

Vantaggi

- A base di cemento ed aggregati quarziferi — per produrre un rasante ad elevate prestazioni oppure un adesivo
- Formula ad alta resistenza — soddisfa e supera gli standard europei e internazionali
- Premiscelato — non è richiesta la miscelazione in loco di polveri
- Sicuro — non infiammabile; sicuro da conservare e miscelare
- Facile da usare — non sono richiesti strumenti speciali
- Versatile — zone umide e asciutte, pareti, pavimenti e soffitti
- Eccellente per l'uso in piscine e fontane

Supporti ammessi

- Calcestruzzo
- Intonaco cementizio
- Massetto o letto di malta
- Blocchi di cemento
- Mattoni in muratura
- Cartongesso (Solo per uso interno, in ambienti asciutti)
- Pannello di cemento (Consultare il produttore del pannello per consigli sull'installazione e per verificare l'idoneità per l'uso in esterno.)
- Pavimento a terrazzo di cemento
- Piastrelle e pietra

Confezioni

Bianco o grigio
25 kg sacco

Resa / Consumo

Se miscelato con 4237 LATEX ADDITIVE:

- 5 - 6 kg/m² con spatola dentata da 10x10 mm
- 7- 8 kg/m² con spatola dentata da 15 mm

Se miscelato con 73 CRETE ADMIX:

- 5 - 6 kg/m² con spatola dentata da 10x10 mm
- 7- 8 kg/m² con spatola dentata da 15 mm

Se miscelato con 8510 BONDING ADMIX:

- 0,3 - 0,5 kg/m² di lattice per mm di spessore

Conservazione

Dodici (12) mesi in imballo originale chiuso conservati sollevati da terra in luogo fresco ed asciutto. L'elevata umidità ridurrà la vita di scaffale del prodotto insaccato.

Limitazioni

- Utilizzare LATAPOXY® 300 Adhesive per posare marmo verde, pietra e agglomerato sensibili all'acqua e piastrelle o pietra supportate da resina.
- Per l'uso di questo prodotto in installazioni in muratura, consultare i requisiti del regolamento edilizio locale relativi a limitazioni e specifiche del sistema di posa.
- Utilizzare una malta bianca a strato sottile per posare pietra bianca o in colori chiari.
- Adesivi/mastici, malte e stucchi per piastrelle in ceramica, lastre, laterizi e pietra non sono sostitutivi delle membrane impermeabilizzanti. Quando è richiesta una membrana impermeabilizzate, utilizzare LATICRETE® Waterproofing Membrane.
- *Nota: Le superfici devono essere strutturalmente solide, stabili e rigide a sufficienza per sostenere piastrelle di ceramica/pietra, laterizio sottile e finiture analoghe.*

Attenzione

Consultare la scheda MSDS per ulteriori informazioni sulla sicurezza.

- Durante il periodo invernale proteggere il lavoro finito dal traffico fino a completo indurimento.
- Contiene cemento di Portland e sabbia silicea. Può irritare occhi e pelle. Evitare il contatto con gli occhi o il contatto prolungato con la pelle. In caso di contatto, sciacquare abbondantemente con acqua.
- Attendere 14 giorni dopo il periodo di stuccatura finale prima riempire con acqua a 21°C.
- Non ingerire. La sabbia silicea può causare il cancro o gravi problemi ai polmoni. Non respirare polveri. Indossare un respiratore nei luoghi polverosi.

- Tenere lontano dalla portata dei bambini.

4. DATA TECNICI



Informazioni COV/LEED VOC

- **4237 LATEX ADDITIVE + 211 POWDER:** è certificato UL GREENGUARD
- **73 CRETE ADMIX + 211 POWDER:** conforme a EMICODE EC1

Standard

- **4237 LATEX ADDITIVE + 211 POWDER:** EN 12004 C2 TE S1
- **73 CRETE ADMIX + 211 POWDER:** EN 12004 C2 TE e certificato IMO-MED
- **8510 BONDING ADMIX + 211 POWDER:** EN13813 e certificato IMO-MED
- ISO 9001:2015 Quality Management System

Proprietà fisiche

Contenuto::	Cemento, aggregati, additivi
Colore:	grigio e bianco
Granulometria massima:	0,5 mm

4237 LATEX ADDITIVE miscelato con 211 POWDER			
Classificazione secondo EN 12004-1:	C2 TE S1		
Infiammabilità:	no		
	Valore	Requisito	Metodo di prova
Adesione iniziale:	~ 3.8 N/mm ²	≥ 1,0 N/mm ²	12004-2 8,3
Adesione dopo immersione in acqua:	~ 2.7 N/mm ²	≥ 1,0 N/mm ²	12004-2 8,3
Adesione dopo invecchiamento termico:	~ 4.6 N/mm ²	≥ 1,0 N/mm ²	12004-2 8,3
Adesione dopo cicli di gelo-disgelo:	~ 03.2 N/mm ²	≥ 1,0 N/mm ²	12004-2 8,3
Tempo Aperto: Adesione dopo 30 minuti:	~ 1,7 N/mm ²	≥ 0,5 N/mm ²	12004-2 8,1
Transverse Deformation:	~ 2.6 mm	≥ 2,5 mm	12004-2 8,4
Scivolamento verticale:	~ 0,1 mm	≤ 0,5 mm	12004-2 8,2
Resistenza alla temperatura:	da -30 °C a +90 °C		

73 CRETE ADMIX miscelato con 211 POWDER			
Classificazione secondo EN 12004-1:	C2 TE		
Infiammabilità:	no		
	Valore	Requisito	Metodo di prova
Adesione iniziale:	~ 3,7 N/mm ²	≥ 1,0 N/mm ²	12004-2 8,3
Adesione dopo immersione in acqua:	~ 2,0 N/mm ²	≥ 1,0 N/mm ²	12004-2 8,3
Adesione dopo invecchiamento termico:	~ 3,7 N/mm ²	≥ 1,0 N/mm ²	12004-2 8,3
Adesione dopo cicli di gelo-disgelo:	~ 3,4 N/mm ²	≥ 1,0 N/mm ²	12004-2 8,3
Tempo Aperto: Adesione dopo 30 minuti:	~ 1,0 N/mm ²	≥ 0,5 N/mm ²	12004-2 8,1
Scivolamento verticale:	~ 0,1 mm	≤ 0,5 mm	12004-2 8,2
Resistenza alla temperatura:	da -30 °C a +90 °C		

8510 BONDING ADMIX miscelato con 211 POWDER	
Classificazione secondo EN 13813:	CT C45-F15
Reazione al fuoco:	Bfl S1
Resistenza alla compressione (7 gg):	~ 45,0 N/mm ²
Compressive Strength (28 days):	~ 45,0 N/mm ²
Resistenza alla compressione (28 gg):	~ 15,0 N/mm ²
Adesione a trazione su calcestruzzo:	~ 1,6 N/mm ² / 1,9 N/mm ² (diluito / puro*)
Adesione a trazione su lamiera metallica:	~ 1.4 N/mm ² (puro*)
Resistenza alla temperatura:	da -30°C a +90°C

*8510 BONDING ADMIX non diluito con acqua

Caratteristiche di lavorazione (Rilevati a 23°C e 50% U.R.)

4237 LATEX ADDITIVE miscelato con 211 POWDER	
Consistenza dell'impasto:	cremosa
Peso specifico dell'impasto:	~ 1.64 g/cm ³
Rapporto miscelazione:	25,2% (6,3 lt lattice per 25 kg sacco)
Tempo di lavorabilità:	180-240 min.
Tempo aperto:	30 min.
Spessore massimo:	15 mm
Pedonabilità:	24 h
Esecuzione delle fughe:	24 h
Messa in servizio:	7 gg
Indurimento finale:	28

73 CRETE ADMIX miscelato con 211 POWDER	
Consistenza dell'impasto:	cremosa
Peso specifico dell'impasto:	1637 kg/m ³
Rapporto miscelazione:	~6,5 kg lattice per 25 kg sacco
Tempo di lavorabilità:	40-60 min.
Durata impasto (Pot Life):	5 h
Tempo di transitabilità leggera (pedonabile):	12 h
Tempo al traffico:	24 h
Esecuzione delle fughe:	24 h
Messa in servizio:	7 gg
Indurimento finale:	28 gg

8510 BONDING ADMIX miscelato con 211 POWDER	
Consistenza dell'impasto:	plastica o fluida
Rapporto miscelazione con lattice puro:	23% (5.75 kg di lattice)
Rapporto miscelazione con lattice diluito con acqua:	18-20% (4.5 - 5 kg di liquida)
Tempo di lavorabilità:	~ 25-30 min.
Spessore di applicazione:	2-5 mm
Spessore di applicazione:	~ 6-8 h
Attesa per levigatura:	12 - 24 h
Attesa per posa resine:*	> 24 h

*soggetto a controllo dell'umidità residua < 3%

I dati tecnici riportati sono rilevati in condizioni standard di laboratorio e possono subire modifiche senza preavviso. Le reali prestazioni del prodotto dipendono dalle condizioni applicative di cantiere, dal metodo di posa utilizzato e dal tipo di rivestimento.

5. APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Tutte le superfici devono essere tra 5°C e 35°C e strutturalmente solide, pulite e prive di qualsiasi impurità, olii, grassi, vernici, sigillanti per calcestruzzo o agenti stagionanti.

Quando si utilizza come adesivo per piastrelle le superfici di calcestruzzo ruvide o con irregolarità superiori a 15 mm dovranno essere livellate con un rasante idoneo. Le murature o le lastre di calcestruzzo molto asciutte e polverose dovranno essere inumidite, eliminando l'acqua in eccesso. La posa può essere eseguita anche se la superficie è umida.

Seguire la specifica per i giunti di dilatazione (i.e. UNI 11493-1:2016, ANSI A108.01-3.7 "Requisiti relativi ai giunti di deformazione: preparati di altri fornitori" o l'informazione dettagliata TCNA EJ-171 "Giunti di deformazione – verticali e orizzontali"). Non coprire i giunti di dilatazione con la malta

Nota: Le malte di cemento di Portland e lattice non richiedono un tempo di indurimento minimo per le lastre di calcestruzzo. Tutte le lastre devono essere messe a piombo e allineate entro 6 mm in 3 m. I giunti di dilatazione saranno creati durante la posa delle piastrelle rispettando i giunti di dilatazione presenti nel supporto.

USO COME UN ADESIVO PER LA POSA DI PIASTRELLE O PIETRA (211 POWDER miscelato con 4237 LATEX ADDITIVE o 73 CRETE ADMIX)

Mescolare il lattice bene prima dell'uso:

- **Con 4237 LATEX ADDITIVE:** Utilizzare circa 6-6.5 l di 4237 LATEX ADDITIVE per ogni sacco da 25 kg di 211 POWDER. Mettere il 4237 LATEX ADDITIVE in un fusto di plastica pulito. Non diluire. Aggiungere 211 POWDER al 4237 LATEX ADDITIVE e mescolare fino a ottenere una consistenza omogenea e spatolabile. Lasciare riposare la miscela per 2-3 min. e rimescolare brevemente.
- **73 CRETE ADMIX:** Utilizzare 6.5 kg di 73 CRETE ADMIX per circa 25 kg di 211 POWDER e mescolare fino a ottenere una consistenza omogenea e spatolabile. Lasciare riposare la malta per 5-10 minuti.

Se necessario, regolare la consistenza. Rimescolare e applicare con la spatola dentata di misura adeguata.

Dopo miscelazione, applicare la malta al supporto con il lato liscio della spatola premendo con forza per bagnare bene la superficie. Passare quindi con il lato dentato sulla malta applicata.

Nota: Utilizzare una spatola dentata di dimensioni appropriate al formato della piastrella per assicurare il completo allettamento. È essenziale utilizzare una quantità di malta sufficiente per coprire completamente il retro della piastrella con uno spessore uniforme minimo di 2 mm fino a 3 mm. Applicare l'adesivo su una superficie che possa essere coperta con la piastrella entro 15-20 minuti. Con piastrelle con lato maggiore > 300 mm spalmare la malta anche sul retro delle piastrelle per creare un allettamento completo e un supporto solido. Posizionare le piastrelle nella malta ancora bagnata e appiccicosa, battere utilizzando un martello di gomma per assestare la piastrella, e infine regolarne il livello.

Verificare la copertura completa della malta, rimuovendo periodicamente una piastrella e ispezionando il trasferimento della malta di allettamento sul retro della piastrella.

L'esecuzione delle fughe è possibile già dopo un minimo di 24 ore di indurimento a 23°C e umidità relativa del 50%. Per la stuccatura, consigliamo di utilizzare SPECTRALOCK® PRO PREMIUM GROUT, PERMACOLOR® SELECT, PERMACOLOR® SELECT FINE, SPECTRALOCK® 2000IG, COLORBASE FS or COLORBASE FL.

USO COME RASANTE (Impasto di 211 POWDER miscelato con 8510 BONDING ADMIX)

Per l'utilizzo come rasante utilizzare circa 4,5 - 5 kg di liquido ogni 25 kg di 211 POWDER.

Fatta eccezione per le applicazioni su ferro (es. nel settore navale) o su vecchie piastrelle smaltate, l'impasto viene sempre fatto diluendo il lattice 8510 BONDING ADMIX con acqua in rapporto di 3 kg di lattice e 1,5 - 2 kg di acqua in funzione della consistenza desiderata (la tanica da 3 kg è predisposta, con una tacca sulla confezione per l'aggiunta di 2 kg di acqua).

Nota: per l'applicazioni su ferro o su vecchie piastrelle smaltate, non diluire il lattice 8510; utilizzare puro con 211 POWDER. 5 L di lattice con 25 kg di 211 POWDER.

Una volta eseguita la diluizione procedere versando nei circa 5 kg di liquido un sacco da 25 kg di polvere 211 POWDER e miscelare con trapano a frusta a basso numero di giri per circa 2 minuti. Lasciare riposare

l'impasto 2 minuti e miscelare nuovamente. La consistenza dell'impasto può variare da plastica a fluida (mai liquida) in funzione del supporto e dell'applicazione (parete o pavimento).

Eventualmente aggiungere ulteriore polvere o lattice per aggiustare la consistenza finale della malta. Rimescolare periodicamente l'impasto nel contenitore ogni 10 - 15 minuti. Applicare la malta entro 20 - 25 min. a 23°C e 50% U.R. Applicare con movimenti ampi a ventaglio con il lato liscio della spatola premendo con forza per assicurare l'adesione della rasatura al supporto. Lo spessore di applicazione dovrà essere compreso tra 1 e 5 mm.

Per la posa delle finiture, seguire le linee guida seguenti:

- **Piastrelle o pietra:** una volta indurita (~6-8 h) la rasatura può essere rivestita con piastrelle di ceramica, pietra o marmo.
- **Finiture in resina:** la rasatura 8510 BONDING ADMIX con 211 POWDER può essere usata anche come sottofondo per le nostre finiture in resina, trasparenti o colorate. In questo caso sarà necessaria una levigatura da eseguire in un tempo compresa tra 12 e 24 ore dall'applicazione. E' indispensabile inoltre che la rasatura e gli strati sottostanti abbiano un tasso di umidità inferiore a 3% che dovrà essere misurato con strumenti idonei poche ore prima dell'applicazione della resina. Fare riferimento alle *TDS 450: Guida per l'installazione per pavimenti resinosi su substrati esistenti / usurati* per maggiori dettagli.

NOTA PER IL PERIODO INVERNALE: *la presa delle malte e degli stucchi a base di cemento di Portland viene ritardata dalle basse temperature. Proteggere a lungo il lavoro finito nel periodo invernale. Non posare le piastrelle quando la temperatura della superficie è inferiore allo 0°C, oppure quando il supporto è ghiacciato.*

NOTA PER IL PERIODO ESTIVO: *l'evaporazione di umidità nelle malte a base di cemento di Portland viene accelerata in condizioni di clima caldo e asciutto. Applicare su superfici inumidite, proteggere la malta appena applicata e il lavoro finito quando la posa viene realizzata a temperature superiori ai 35°C.*

PULIZIA

Pulire gli attrezzi con acqua, quando la malta è ancora fresca

6. DISPONIBILITÀ E COSTI

Disponibilità

I prodotti LATICRETE® sono disponibili in tutto il mondo. Per conoscere il nominativo del rivenditore a voi più vicino, contattare LATICRETE EUROPE S.r.l.
+39 059 557680
info@laticreteurope.com

Per informazioni sul distributore online,
www.laticrete.eu.

Costi

Contattare il rivenditore di prodotti LATICRETE EUROPE S.r.l. a voi più vicino per ottenere informazioni complete sui costi.

7. GARANZIA

Il fornitore garantisce che il prodotto non si deteriorerà nelle normali condizioni di utilizzo. La garanzia ha validità un (1) anno. Contattare il Servizio Tecnico per ulteriori informazioni. Consultare 10.

DOCUMENTAZIONE:

- DS 230.13EU: 1 anno di garanzia sul prodotto

8. MANUTENZIONE

I prodotti LATICRETE® e LATAPOXY® sono prodotti di alta qualità progettati per realizzare installazioni durature e prive di manutenzione, tuttavia la durata e le prestazioni dipendono strettamente dal tipo di prodotti utilizzati per la pulizia.

9. SERVIZI TECNICI

Assistenza tecnica

Per informazioni, contattare il Servizio Tecnico:
+39 059557680
technicalservices@laticreteurope.com

Letteratura tecnica e sulla sicurezza

Per ottenere letteratura tecnica e sulla sicurezza, visitare il nostro sito: www.laticrete.eu.

Avvertenze

Le informazioni e le indicazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sebbene basate sulle conoscenze acquisite in anni di applicazioni, sono da ritenersi indicative. LATICRETE®, non potendo controllare direttamente le condizioni di posa e le modalità applicative dei prodotti, non si assume alcuna responsabilità derivante dalla loro messa in opera. Chi intende fare uso dei prodotti LATICRETE® deve condurre adeguate prove di cantiere per stabilire l'idoneità all'utilizzo previsto.

I nostri prodotti sono coperti da garanzia nei limiti di quanto stabilito dalle nostre condizioni generali di vendita e nei limiti della corrispondenza dei nostri prodotti alle specifiche tecniche ed alle certificazioni applicabili, come espressamente indicate all'interno delle schede prodotto o della documentazione tecnica applicabile ed espressamente da noi fornita con i prodotti stessi.

10. DOCUMENTAZIONE

Ulteriori informazioni sul prodotto sono disponibili sul nostro sito Web all'indirizzo laticrete.eu. Di seguito è riportato un elenco di documenti correlati:

- DS 230.13EU: 1 anno di garanzia sul prodotto
- DS 2494 Scheda tecnica del prodotto 8510 BONDING ADMIX
- DS 2666 Scheda tecnica del prodotto 73 CRETE ADMIX
- DS 3201 Scheda tecnica del prodotto 4237 LATEX ADDITIVE
- DS 6550 Scheda tecnica del prodotto 4237 LATEX RAPID ADDITIVE
- TDS 450: Guida per l'installazione per pavimenti resinosi su substrati esistenti / usurati