



8510 BONDING ADMIX

DS-2494-0724

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOMBRE DEL PRODUCTO

8510 BONDING ADMIX

2. FABRICANTE

LATICRETE Europe S.r.l. a socio unico

Via Paletti, snc, 41051

Castelnuovo Rangone MO, Italy

Teléfono: +39 059 535540

E-mail: info@laticreteeurope.com

Sitio web: laticrete.eu

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

8510 BONDING ADMIX es una mezcla de látex concentrado diseñada para usarse con 211 POWDER para crear un compuesto reparador, nivelador y alisador de alto rendimiento.

Cuando se mezcla con 211 POWDER, crea un compuesto extremadamente maleable que se aplica con llana y se puede instalar desde 1 hasta 5 mm de espesor. Este compuesto alisador bicomponente se puede usar sobre acero y es ideal para usar en barcos y piscinas antes de la impermeabilización.

El sistema 8510 BONDING ADMIX + 211 POWDER también es ideal para usar como preparación de sustrato antes de la instalación de acabados resinosos LATICRETE.

Usos

- Diseñado para su uso con 211 POWDER como mortero de alisado de alto rendimiento en barcos, en

piscinas antes de la impermeabilización, o como preparación del sustrato antes de la instalación de los acabados resinosos LATICRETE

- Yeso para piscinas resistente a las grietas y a la intemperie
- Compuestos de parcheo y alisado a base de cemento de alta resistencia a la intemperie
- Mortero de albañilería de alta resistencia
- Laca para sustratos no absorbentes
- Fortificante para morteros de capa fina para aumentar la fuerza de adherencia y la flexibilidad

Ventajas

- Versátil : Un producto para aplicaciones interiores y exteriores
- Económico: Superconcentrado, solo hay que diluirlo con agua
- Alta resistencia: Mejora la adhesión, la unión y la fuerza de compresión de las mezclas de cemento Portland
- Mejor trabajabilidad y fácil de usar
- Hace que los morteros y lechadas sean más resistentes a los productos químicos más comunes
- No es necesario el curado en húmedo: Se cura incluso en climas desérticos
- Bajo contenido de COV, mejor para usted y mejor calidad del aire interior

Soportes adecuados

- Concrete
- Cement Plaster/Render
- Cement Mortar/Render
- Existing Ceramic Tile and Stone
- Glazed Ceramic
- Cement Backer Board
- Terrazzo
- Metal

Presentación

- 3 kg en recipiente de 5.5 l; 48 recipientes por palé
- Balde de 20 kg; 36 baldes por palé

Vida útil en almacenamiento

Los recipientes sellados de fábrica de este producto tienen garantía de primera calidad durante dos (2) años si se almacenan a temperaturas >0 °C y <43 °C.

Rendimiento aproximado / Consumo

0.3 - 0.5 L por m² de látex por mm de espesor cuando se mezcla con 211 POWDER

(1 kg de látex = 1 L de látex)

Limitaciones

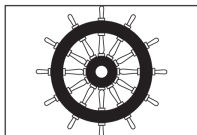
- NO deje que el producto se congele, manténgalo en un lugar protegido por encima de 5 °C.
- NO pegue sobre tableros de partículas, luan, Masonite® o superficies de madera dura.
- Utilice solo 8510 BONDING ADMIX a temperaturas ambiente y del sustrato entre +5°C y +35°C.
- NO diluir 8510 BONDING ADMIX cuando se utilice como mortero de alisado sobre acero o baldosas vidriadas existentes; utilizar puro con 211 POWDER.
- Los adhesivos/las masillas, los morteros y las lechadas para baldosas de cerámica, adoquines, ladrillos y piedra natural no están diseñados como sustitutos de las membranas impermeabilizantes. Cuando se requiera una membrana impermeabilizante, utilice una membrana impermeabilizante LATICRETE®.

Precauciones

Consulte la SDS para obtener más información de seguridad.

- Durante el tiempo frío, proteja el trabajo terminado del tráfico hasta que esté completamente curado.
- Espere 14 días después del período de rejuntado final antes de limar los elementos de agua con agua a 70°F (21°C).
- Mantener fuera del alcance de los niños.

4. DATOS TÉCNICOS



Normas aplicables / Certificaciones

- EN 13813
- Certificación IMO-MED
- ISO 9001:2015 Sistema de gestión de la calidad

Propiedades físicas

Cuando se mezcla con 211 POWDER

Clasificación EN 13813:	CT C45-F15
Reacción al fuego:	Bfl S1
Esenciales:	Cemento, látex, áridos, aditivos
Color:	Gris y blanco
Tamaño máximo del grano:	0,5 mm
Fuerza de compresión (7 días):	~ 45,0 N/mm ²
Fuerza de compresión (28 días):	~ 45,0 N/mm ²
Resistencia a la flexión (28 días):	~ 15,0 N/mm ²
Adhesión por tracción al hormigón:	~ 2,0 N/mm ²
Adhesión por tracción a la chapa metálica:*	~ 1,4 N/mm ²
Resistencia a la temperatura:	-30 °C hasta +90 °C

*cuando 8510 BONDING ADMIX se utiliza puro, sin diluir con agua

Propiedades de trabajo

Cuando se mezcla con 211 POWDER

Consistencia:	Plástico o fluido
Relación de mezcla con el látex puro:	23% (5.75 kg de látex)
Relación de mezcla con el látex diluido en agua:	18-20% (4.5 - 5 kg de líquido)
Temperatura de aplicación:	+5 °C a +35 °C
Tiempo de trabajo:	~ 25-30 minutos
Espesor de la aplicación:	2-5 mm
Tiempo para el tránsito peatonal:	~ 6-8 horas
Hora de instalar las baldosas:	12 - 24 horas
Tiempo de instalación de los acabados resinosos:*	> 24 horas

(a 23°C y 50 % HR)

*sujeto a control de humedad residual <3%

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los resultados mostrados son representativos, pero reflejan los procedimientos de prueba utilizados. El rendimiento efectivo en el área de trabajo dependerá de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar.

5. INSTALACIÓN

Preparación del sustrato

Todas las superficies deben estar estructuralmente sanas, limpias y libres de toda suciedad, aceite, grasa, pintura, selladores para hormigón o compuestos para curado. Las soleras de cemento, los enfoscados y los revoques deben estar bien curados (al menos 28 días para las soleras de cemento, al menos una (1) semana por cm de espesor para los revoques).

Las juntas de expansión se proporcionarán a través de los acabados de todas las juntas de construcción o de dilatación en el sustrato.

Las losas de hormigón o mampostería secas y polvorientas deben humedecerse y barrer el exceso de agua. Las soleras y los lechos de mortero de cemento que sean especialmente absorbentes y/o estén sujetos a un sobrecalentamiento por el sol deben saturarse (sin dejar agua en la superficie). La instalación puede realizarse sobre una superficie húmeda.

8510 BONDING ADMIX como capa de adherencia (mezclada con cemento)

Añada el cemento a 8510 BONDING ADMIX y mezcle hasta obtener una consistencia de lechada húmeda y suave. Aplique la mezcla de lechada de cemento al sustrato utilizando una brocha o el lado plano de una llana, aplicando una capa uniforme con un espesor que oscila entre 3 y 6 mm. A continuación, aplique el producto subsiguiente, como 2261 SCREED, a la capa de adherencia de la lechada mientras aún está húmeda. *Atención: Las capas de adherencia hechas con 8510 BONDING ADMIX son ideales para sustratos no absorbentes, como el acero o las baldosas existentes. Para sustratos absorbentes, recomendamos utilizar 4237 LATEX ADDITIVE para crear una capa de adherencia.*

8510 BONDING ADMIX como un compuesto de alisado y nivelación (Mezclado con 211 POWDER)

Para su uso como compuesto de reparación, alisado y nivelación, utilice aproximadamente 4.5-5.75 kg de líquido por 25 kg de 211 POWDER.

8510 BONDING ADMIX en el ámbito naval

Descripción del producto: solado compuesto de látex concentrado mezclado con preparado cementoso
Masa de aire (kg/m²): 14 ± 5 %
Espesor nominal (mm): 5 ± 2 %
Campos de aplicación: como revestimiento primario de cubiertas, el producto puede aplicarse a cualquier sustrato metálico con un espesor ≥ 3 mm

Diluya 8510 BONDING ADMIX con agua, utilizando una proporción de mezcla de 3 kg de 8510 BONDING ADMIX con 1.5 - 2 kg de agua dependiendo de la consistencia deseada (el 8510 BONDING ADMIX de 3 kg se envasa en un depósito de 5.5 L e incluye una guía de llenado).

Atención: Para la aplicación en acero (por ejemplo, en el sector marino o naval) o en baldosas esmaltadas existentes, no diluya 8510 BONDING ADMIX; utilícelo puro con 211 POWDER. Utilice 5.5-5.75 kg de látex con 25 kg de 211 POWDER.

Dependiendo de la aplicación, mezcle el aditivo líquido diluido o puro con el polvo en un cubo limpio utilizando un mezclador/taladro de baja velocidad durante unos 2 minutos. Deje que la mezcla se asiente durante 2 minutos y vuelva a mezclar brevemente. La consistencia de la mezcla puede variar de plástica a semifluida (pero nunca líquida fluida). Si es necesario, añada más aditivo o polvo para ajustar la consistencia del mortero.

Mezcle el mortero cada 10-15 minutos durante su uso. Aplique el mortero dentro de 20 a 25 minutos (a 23°C y 50% H.R.). Trabajando en secciones del ancho de su

brazo, utilice el lado plano de una paleta para aplicar el mortero al sustrato presionando firmemente para trabajarlo en la superficie, entre 1 y 5 mm de espesor.

Instalación del acabado

- **Para baldosas o piedra natural:** Deje curar el compuesto alisador durante un mínimo de 6-8 horas antes de instalar los acabados de baldosas o piedra natural (a 21°C y 50% HR).
- **Para acabados resinosos:** Cuando se utilice debajo de acabados resinosos, lijear el compuesto alisador entre 12 y 24 horas después de su aplicación. Deje que el compuesto de alisado cure durante un mínimo de 24 horas y verifique que esté listo antes de instalar los acabados resinosos (el contenido de humedad medido debe ser inferior al 3%). Consulte *TDS 450: Directrices de instalación de acabados resinosos sobre sustratos existentes o desgastados* para obtener más detalles sobre la instalación de acabados resinosos sobre el 8510 ADMIX ADHESIVO + 211 POWDER.

Atención sobre el clima frío: *El fraguado de los morteros y lechadas de cemento Portland se retrasa con las bajas temperaturas. Proteja el trabajo terminado durante un período prolongado cuando se instala en clima frío. No coloque las baldosas cuando la temperatura de la superficie sea inferior a la de congelación o cuando el sustrato esté congelado.*

Atención sobre el clima cálido: *La evaporación de la humedad en los morteros de cemento Portland se acelera en condiciones de calor y sequedad. Aplique sobre superficies húmedas y proteja el mortero recién extendido y el trabajo terminado cuando se instale con temperaturas elevadas.*

Limpieza

Limpie las herramientas y el trabajo de baldosas con agua mientras el mortero y la mezcla estén frescos.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Disponibilidad

Los materiales LATICRETE® y LATAPOXY® están disponibles en todo el mundo. Para obtener información sobre los distribuidores, llame a LATICRETE Europe:

+39 059 5355

info@laticreteurope.com

Para obtener información sobre los distribuidores por Internet, visite LATICRETE en www.laticrete.eu.

Costo

Póngase en contacto con LATICRETE Europe para obtener información completa sobre precios.

7. GARANTÍA

El proveedor garantiza que el producto no se deteriora en condiciones normales de uso. Producto garantizado (1) año. Comuníquese con Asistencia Técnica para obtener más información. Consulte la sección 10.

SISTEMAS ESPECIALES para más detalles:

- DS 230.13EU: 1 Year Product Warranty

8. DEPARTAMENTO DE ASISTENCIA TÉCNICA

LATICRETE® y LATAPOXY® son productos de alta calidad diseñados para lograr instalaciones duraderas y evitar el mantenimiento; sin embargo, el rendimiento y la durabilidad pueden depender del mantenimiento adecuado de los productos, dependiendo de los productos de limpieza utilizados.

9. ASISTENCIA TÉCNICA

Asistencia técnica

Para obtener más información, comuníquese:

+39 059 535540

technicalservices@laticreteurope.com

Material informativo sobre aspectos técnicos y de seguridad

Para obtener documentación sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en: www.laticrete.eu

Advertencias

Las informaciones e instrucciones que se dan a título informativo en esta ficha técnica se basan en los conocimientos adquiridos a lo largo de los años de aplicación. LATICRETE® no puede controlar directamente las condiciones de instalación y los métodos de aplicación del producto y no asume ninguna responsabilidad por su implementación. Antes de usar los productos LATICRETE, realice pruebas de muestras para verificar la idoneidad para su uso.

Nuestros productos están cubiertos por una garantía dentro de los límites de las condiciones generales de venta, especificaciones técnicas y certificaciones aplicables indicadas expresamente en las fichas de producto y la documentación técnica que les acompaña.

10. SISTEMAS ESPECIALES

Podrá obtener más información sobre los productos en nuestro sitio web: www.laticrete.eu.