



8510 BONDING ADMIX

DS-2494-0724

Globally Proven
Construction Solutions



1. NOM DU PRODUIT

8510 BONDING ADMIX

2. FABRICANT

LATICRETE Europe S.r.l. a socio unico
Via Paletti, snc, 41051
Castelnuovo Rangone MO, Italy

Téléphone : +39 059 535540
E-mail : info@laticreteurope.com
Website : laticrete.eu

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

8510 BONDING ADMIX est un additif de latex concentré conçu pour être utilisé avec 211 POWDER pour créer un composé de réparation, de nivellement et de lissage très performant.

Lorsqu'il est mélangé avec 211 POWDER, il crée un composé extrêmement facile à appliquer à la truelle qui peut être appliqué sur une épaisseur de 1 à 5 mm. Ce composé de lissage à deux composants peut être utilisé sur l'acier et est idéal pour une utilisation dans les navires ainsi que dans les piscines avant l'imperméabilisation. Ce composé de lissage à deux composants peut être utilisé sur l'acier et est idéal pour une utilisation dans les navires ainsi que dans les piscines avant l'imperméabilisation.

Le système 8510 BONDING ADMIX + 211 POWDER est également idéal pour la préparation du support avant la pose des finitions résineuses LATICRETE.

Applications

- Conçu pour être utilisé avec 211 POWDER comme mortier de lissage haute performance sur les navires, dans les piscines avant l'imperméabilisation ou comme préparation du substrat avant l'installation des finitions en résine LATICRETE
- Plâtre de piscine résistant aux fissures et aux intempéries
- Composé de ragréage et de lissage haute résistance à base de ciment résistant aux intempéries
- Mortier de maçonnerie haute résistance
- Couche de barbotine pour les substrats non-absorbants
- Fortifiant pour mortiers à couche fine afin d'augmenter la force d'adhérence et la flexibilité

Avantages

- Polyvalent - un seul produit pour les applications intérieures et extérieures
- Économique - très concentré, il suffit de le diluer avec de l'eau
- Haute résistance - améliore l'adhérence, la liaison et la résistance à la compression des mélanges de ciment Portland
- Meilleure maniabilité et facilité d'utilisation
- Rend les mortiers et les joints plus résistants aux produits chimiques les plus courants.
- Pas de durcissement humide requis - durcit même dans les climats désertiques
- Faible teneur en COV, meilleur pour vous et meilleure qualité de l'air intérieur

Supports autorisés

- Béton
- Plâtre/crépi de ciment
- Mortier de ciment/enduit
- Carrelage en céramique et pierres existants
- Céramique émaillée
- Panneau d'appui en ciment (Consultez le fabricant de panneaux d'appui en ciment pour obtenir des recommandations d'installation spécifiques et pour vérifier l'acceptabilité d'une utilisation en extérieur)
- Granito
- Métal

Conditionnement

- 3 kg dans un récipient de 5,5 L ; 48 récipients par palette
- Seau de 20 kg ; 36 seaux par palette

Rendement / Consommation

De 0,3 à 0,5 L par m² de latex par mm d'épaisseur lorsque mélangé avec 211 POWDER

(1 kg de latex = 1 L de latex)

Conservation

Les contenants fermés hermétiquement en usine de ce produit sont garantis comme étant d'excellente qualité pendant deux (2) ans s'ils sont conservés à des températures >32 °F (0 °C) and <110°F (43 °C).

Limites d'utilisation

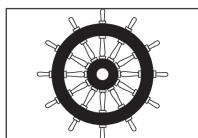
- NE PAS laisser le produit geler, le conserver dans un lieu protégé à une température supérieure à 5 °C.
- NE PAS coller sur les panneaux de particules, le meranti, le Masonite® ou les surfaces en bois dur.
- Utiliser 8510 BONDING ADMIX uniquement à une température ambiante et de substrat comprise entre +5 °C et +35 °C.
- NE PAS diluer 8510 BONDING ADMIX lorsqu'il est utilisé comme mortier de lissage sur de l'acier ou du carrelage émaillé existant ; utiliser pur avec 211 POWDER.
- Les adhésifs/mastics, les mortiers et les joints pour le carrelage en céramique, les pavés, la brique et la pierre ne remplacent pas les membranes d'imperméabilisation. Lorsqu'une membrane d'imperméabilisation est nécessaire, utiliser une membrane d'imperméabilisation LATICRETE®.

Recommandations

Consulter la FDS pour plus d'informations sur la sécurité.

- Par temps froid, protéger de la circulation le travail fini jusqu'à ce qu'il soit complètement durci.
- Attendre 14 jours après la période de fixation finale avant de remplir les installations aquatiques avec de l'eau à 70 °F (21 °C).
- Tenir hors de portée des enfants.

4. DONNÉES TECHNIQUES



Norme/Certification

- EN 13813
- Certification IMO-MED
- Système de gestion de la qualité ISO 9001:2015

Propriétés physiques

En mélange avec 211 POWDER

Classification EN 13813 :	CT C45-F15
Réaction au feu :	Bfl S1
Base :	Ciment, latex, granulats, additifs
Couleur :	Gris et blanc
Taille maximale du grain :	0,5 mm
Résistance à la compression (7 jours) :	~ 45,0 N/mm ²
Résistance à la compression (28 jours) :	~ 45,0 N/mm ²
Résistance à la flexion (28 jours) :	~ 15,0 N/mm ²
Force d'adhérence au béton :	~ 2,0 N/mm ²
Force d'adhérence au feuille en métal :*	~ 1,4 N/mm ²
Résistance aux températures :	De -30 °C à +90 °C

*lorsque 8510 BONDING ADMIX est utilisé pur, sans dilution avec de l'eau

Propriétés d'application

En mélange avec 211 POWDER

Consistance :	Plastique ou fluide
Rapport de mélange avec le latex pur :	23 % (5,75 kg de latex)
Rapport de mélange avec le latex dilué à l'eau :	18-20% (De 4,5 à 5 kg de liquide)
Température d'application :	De +5 °C à +35 °C
Temps de travail :	~ De 25 à 30 minutes
Épaisseur de l'application :	De 2 à 5 mm
Temps d'attente avant la circulation des piétons :	~ De 6 à 8 heures
Temps de séchage avant installation du carrelage :	De 12 à 24 heures
Temps d'attente avant l'installation des finitions résineuses :*	> 24 heures

(à 23 °C et 50 % d'humidité relative)

*soumis à un contrôle de l'humidité résiduelle de < 3%="">

Les données techniques présentées sont collectées dans des conditions de laboratoire standard et sont sujettes à modification sans préavis. Les performances réelles du produit dépendent des conditions d'application du chantier, de la méthode de pose utilisée et du type de revêtement.

5. APPLICATION

Préparation du substrat

Toutes les surfaces doivent être structurellement saines, propres et exemptes de saleté, d'huile, de graisse, de peinture, de produits de protection pour béton ou de produits de cure. Les chapes de ciment, les enduits et les plâtres doivent avoir parfaitement durci (au moins 28 jours pour les chapes de ciment, au moins 1 semaine par cm d'épaisseur pour le plâtre).

Des joints de dilatation doivent être prévus dans les finitions à partir de tous les joints de construction ou de dilatation du substrat.

Les dalles de béton ou la maçonnerie sèches et poussiéreuses doivent être humidifiées et l'excès d'eau évacué. Les chapes et couches de mortier de ciment particulièrement absorbants et/ou pouvant être soumis à une chaleur excessive du soleil doivent être saturés (sans laisser d'eau à la surface). L'installation peut se faire sur une surface humide.

8510 BONDING ADMIX comme couche de barbotine (mélangé avec du ciment)

Ajouter le ciment à 8510 BONDING ADMIX et mélanger jusqu'à obtenir une consistance lisse et humide.

Appliquer la barbotine sur le substrat à l'aide d'un pinceau ou de la face plate d'une truelle en veillant à obtenir une couche uniforme d'une épaisseur allant de 3 à 6 mm. Appliquer ensuite le produit désiré, tel que 2261 SCREED, sur la couche de barbotine encore humide.

Remarque : les couches de barbotine préparées avec 8510 BONDING ADMIX sont idéales pour les substrats non-absorbants, comme l'acier ou le carrelage existant. Pour les substrats absorbants, nous recommandons l'utilisation de 4237 LATEX ADDITIVE pour créer la couche de barbotine.

8510 BONDING ADMIX comme composé de lissage et de nivellation (Mélangé avec 211 POWDER)

Pour une utilisation comme composé de réparation, de lissage et de nivellation, utilisez entre environ 4,5 et 5,75 kg de liquide pour 25 kg de 211 POWDER.

8510 BONDING ADMIX dans la construction navale

Description du produit : chape constituée de latex concentré mélangé à une préparation cimentaire

Masse d'air (kg/m²) : 14 ± 5 %

Épaisseur nominale (mm) : 5 ± 2 %

Domaines d'application : en tant que revêtement de pont primaire, le produit peut être appliqué sur tout substrat métallique d'une épaisseur >= 3 mm.

Diluer 8510 BONDING ADMIX avec de l'eau, en utilisant un rapport de mélange de 3 kg de 8510 BONDING ADMIX avec 1,5 à 2 kg d'eau selon la consistance souhaitée (le 3 kg 8510 BONDING ADMIX est emballé dans un réservoir de 5,5 l et comprend des instructions de remplissage).

Remarque : pour l'application sur l'acier (p. ex. dans le secteur maritime ou naval) ou sur des carreaux émaillés existants, ne pas diluer 8510 BONDING ADMIX ; utiliser pur avec 211 POWDER. Utiliser 5,5 à 5,75 kg de latex avec 25 kg de 211 POWDER.

En fonction de l'application, mélanger l'additif liquide dilué ou pur avec la poudre dans un seau propre à l'aide d'un mélangeur/malaxeur à basse vitesse pendant environ 2 minutes. Laisser reposer le mélange pendant 2 minutes, puis mélanger à nouveau brièvement. La consistance du mélange peut varier de plastique à semi-fluide (mais jamais liquide fluide). Si nécessaire, ajouter plus d'additif ou de poudre pour ajuster la consistance du mortier.

Mélanger le mortier toutes les 10 à 15 minutes pendant l'utilisation. Appliquer le mortier dans les 20 à 25 minutes (à 23 °C et 50 % d'humidité relative). En travaillant par sections d'environ la largeur de votre bras, utiliser le côté plat d'une truelle pour appliquer le mortier sur le substrat en appuyant fermement pour le faire pénétrer dans la surface, entre 1 et 5 mm d'épaisseur.

Pose de finition

- **Pour le carrelage ou la pierre :** laisser durcir le composé lissant pendant au moins 6 à 8 heures avant la pose des finitions de carrelage ou de pierre (à 21 °C et 50 % d'humidité relative).
- **Pour les finitions résineuses :** lorsqu'il est utilisé sous des finitions résineuses, poncer le composé lissant entre 12 et 24 heures après l'application. Laisser durcir le composé lissant pendant un minimum de 24 heures et vérifier l'état de préparation avant d'installer les finitions résineuses (la teneur en humidité mesurée doit être inférieure à 3 %). Consulter la FDT 450 : *Guide d'installation des finitions résineuses sur des substrats existants ou usés* pour plus de détails sur l'installation de finitions résineuses sur le système 8510 BONDING ADMIX + 211 POWDER.

Remarque sur les basses températures : le durcissement des joints et des mortiers en ciment Portland est retardé par les basses températures. Protéger le travail fini lors de l'installation par temps froid pendant une période prolongée. Ne pas procéder à la pose de carrelage lorsque la température de surface est inférieure à zéro ou lorsque le substrat est gelé.

Remarque sur les températures élevées

: l'évaporation de l'humidité dans les mortiers en ciment Portland est accélérée par des conditions chaudes et sèches. Appliquer sur les surfaces humides et protéger le mortier fraîchement étalé et les travaux finis lors de la pose par des températures élevées.

Nettoyage

Nettoyer les outils et le carrelage à l'eau pendant que le mortier et le mélange est frais.

6. DISPONIBILITE ET PRIX

Disponibilité

Les produits LATICRETE® et LATAPOXY® sont disponibles dans le monde entier. Pour connaître le nom du revendeur le plus proche de chez vous, contactez LATICRETE Europe S.r.l. :

+39 059 535540
info@laticreteeurope.com

Pour plus d'informations sur le distributeur online,
www.laticrete.eu.

Prix

Contactez LATICRETE Europe S.r.l. le plus proche de chez vous pour obtenir des informations complètes sur les prix.

7. GARANTIE

Le fournisseur garantit que le produit ne se détériore pas en conditions d'utilisation normales. Produit garanti (1) an. Contacter le Service technique pour de plus amples informations. Consulter 10. DOCUMENTATION :

- DS 230.13EU: 1 Year Product Warranty

8. ENTRETIEN

LATICRETE® et LATAPOXY® sont des produits de haute qualité conçus pour réaliser des poses durables et éviter l'entretien. Toutefois, les performances et la durabilité peuvent dépendre d'un entretien approprié des produits, en fonction des produits de nettoyage utilisés.

9. SERVICES TECHNIQUES

Assistance technique

Pour information,appelez :

+39 059 535540
technicalservices@laticreteeurope.com

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et de sécurité, visitez notre site Web : www.laticrete.eu

Avertissements

Les informations et les consignes données à titre indicatif dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances acquises au fil d'années d'application. LATICRETE® ne peut pas contrôler directement les conditions de pose et les modalités d'application du produit et n'assume aucune responsabilité concernant sa mise en œuvre. Avant d'utiliser les produits LATICRETE® effectuer des essais sur chantier pour vérifier si son utilisation est adaptée.

Nos produits sont couverts par une garantie dans la limite des conditions générales de vente, des spécifications techniques et des certifications applicables expressément indiquées dans les fiches produit et la documentation technique qui les accompagne.

10. DOCUMENTATION

Les informations sur le produit sont disponibles sur notre site Internet à l'adresse www.laticrete.eu.