



8510 BONDING ADMIX

DS-2494-0422

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOME DO PRODUTO

8510 BONDING ADMIX

2. FABRICANTE

LATICRETE EUROPE S.r.l. de sócio único
Via Paletti, snc, 41051
Castelnuovo Rangone MO, Itália
Telefone: +39 059 535540
Email: info@laticreteeurope.com
Website: laticrete.eu

3. DESCRIÇÃO DO PRODUTO

8510 BONDING ADMIX é um aditivo concentrado de látex formulado para ser usado com 211 POWDER para criar um nivelante e regularizador de alto desempenho.

Misturado com 211 POWDER obtém-se um regularizador espatulável e extremamente trabalhável, aplicável em espessuras de 1 a 5 mm. Este regularizador pode ser usado em piscinas e pode ser aplicado diretamente sobre ferro (utilização no setor naval).

A argamassa bicomponente de 8510 BONDING ADMIX + 211 POWDER também é ideal para a preparação de substratos a revestir com resinas LATICRETE.

Utilização

- Formulado para utilização com 211 POWDER pode ser usado como regularizador de pavimento ou parede com alto desempenho e capacidade adesiva,

- utilizável (a) diretamente sobre ferro (utilização no setor naval), (b) na piscina antes da impermeabilização e (c) como substrato para os nossos acabamentos em resina
- Rebocos, regularizadores mesmo em piscinas ou tanques, altamente resistentes a fissuras e com baixa permeabilidade à água
- Argamassas de reabilitação de betão com elevada resistência mecânica
- Argamassa para alvenaria com elevada resistência e aderência
- Na consistência fluida utiliza-se como calda de injeção em substratos não absorventes
- Aumenta a aderência e a resistência à compressão dos pré-misturados à base de cimento

Vantagens

- Versátil — um único produto para aplicações interiores e exteriores
- Económico — concentrado, diluído com água
- Elevado desempenho — aumenta a capacidade adesiva e a resistência à compressão das misturas de cimento Portland
- Trabalhabilidade melhorada e fácil de usar
- Torna as argamassas mais resistentes às substâncias químicas mais comuns
- Baixo teor de COV

Substratos admitidos

- Betão
- Reboco de cimento
- Betonilha e argamassa cimentícia
- Ladrilhos antigos e pedra
- Cerâmica esmaltada
- Pannel de cimento (Consultar o fabricante do pannel para obter conselhos de instalação e verificar a adequação para o uso no exterior.)
- Terrazzo
- Metal

Embalagens

- 3 kg / 5,5 l lata; 48 latas / palete
- 20 kg / balde; 36 baldes / palete

Rendimento/Consumo

3 l de látex por cada saco de 25 kg de 211 POWDER

(1 kg de látex = 1 l de látex)

Conservação

A excelente qualidade dos recipientes deste produto selados na fábrica é garantida por cinco (5) anos, desde que sejam armazenados num local abrigado e levantados do solo a temperaturas >0°C e <43°C>

Limitações

- 8510 BONDING ADMIX é sensível ao gelo, armazenar o produto em local abrigado e a uma temperatura superior a +5°C.
- NÃO utilizar com aglomerado, luan, Masonite® ou superfícies de madeira dura.
- Utilizar 8510 BONDING ADMIX a temperaturas entre +5°C e +35°C, referentes tanto ao substrato como ao ambiente.
- NÃO diluir 8510 BONDING ADMIX se utilizado como regularizador em aço ou ladrilhos esmaltados; utilizar puro com 211 POWDER.
- Os adesivos, vedantes e argamassas à base de cimento não substituem os sistemas de impermeabilização. Para realizar um sistema de impermeabilização, utilizar sempre as membranas impermeabilizantes LATICRETE® especiais.

Atenção

Para mais informações, consultar a ficha de dados de segurança do produto.

- Durante o período de inverno, proteger a obra acabada da passagem pedonal até ao endurecimento total.
- Esperar 14 dias após a estucagem final antes de encher piscinas e cisternas (a 21°C).
- Manter fora do alcance das crianças.

4. DADOS TÉCNICOS



Norma

- EN 13813
- Certificação IMO-MED
- ISO 9001:2015 Sistema de gestão da qualidade certificado

Propriedades físicas

Massa com 211 POWDER

Classificação conforme EN 13813:	CT C45-F15
Reação ao fogo EN 13501-1:	Bfl S1
Conteúdo:	cimento, látex, inertes, aditivos
Cor:	cinzento e branco
Granulometria máxima:	0,5 mm
Resistência à compressão (7 dias):	~ 45,0 N/mm ²
Resistência à compressão (28 dias):	~ 45,0 N/mm ²
Resistência à flexão (28 dias):	~ 15,0 N/mm ²
Aderência à tração no betão:	~ 2,0 N/mm ²
Aderência à tração em chapa*:	~ 1,4 N/mm ²
Resistência à temperatura:	de -30°C a +90°C

*8510 BONDING ADMIX não diluído com água

Características de processamento

Massa com 211 POWDER

Consistência da massa:	plástica ou fluida
% de mistura com látex puro:	23% (5,75 kg de látex)
% de mistura com látex diluído com água:	18-20% (4,5 - 5 kg de líquido)
Temperatura de aplicação:	de +5°C a +35°C
Tempo de trabalhabilidade:	~ 25-30 min.
Espessura de aplicação:	2 - 5 mm
Transitabilidade:	~ 6-8 h
Tempo de espera para lixagem:	12 - 24 h
Tempo de espera para a colocação de resinas*:	> 24 h

(Medidos a 23°C e 50% H.R.)

*sujeito a controlo da humidade residual < 3%

Os dados técnicos apresentados são obtidos em condições laboratoriais normalizadas e podem ser alterados sem aviso prévio. O desempenho real do produto depende das condições de aplicação no local, do método de assentamento utilizado e do tipo de revestimento.

5. APLICAÇÃO

Preparação do substrato

O regularizador estará sempre em aderência, pelo que as superfícies a revestir devem ser estáveis e compactas, limpas, isentas de partes friáveis e vestígios de óleos, massas lubrificantes, tintas, agentes desarmantes e qualquer contaminante que possa comprometer a aderência. As betonilhas cimentícias devem ter uma maturação de pelo menos 28 dias e os rebocos de pelo menos uma semana por cada centímetro de espessura.

As juntas de dilatação presentes no substrato devem ser trazidas à superfície no novo pavimento mantendo a sua posição e tamanho através de todas as camadas de materiais colocados.

Antes da aplicação, molhar os substratos particularmente absorventes e/ou sobreaquecidos pela luz solar sem deixar água estagnada na superfície.

Como calda de injeção e junta de betonagem (massa com cimento)

Adicionar cimento ao látex até obter uma consistência fluida e cremosa, aplicar a mistura sobre o suporte com um pincel de modo a criar uma camada que tenha uma espessura de 3-6 mm. Deitar o produto (argamassa cimentícia, betonilha ou outro) sobre a calda de injeção ainda fresca.

Nota: a calda de injeção feita com 8510 BONDING ADMIX é perfeita quando o substrato não é absorvente, por exemplo: chapa metálica ou cerâmica. No caso de substratos absorventes, recomendamos a utilização do látex 4237 LATEX ADDITIVE.

Como regularizador (massa com 211 POWDER)

Para a utilização como regularizador, usar cerca de 4,5 - 5,75 kg de líquido por cada 25 kg de 211 POWDER.

Exceto para aplicações em ferro (por exemplo, no setor naval) ou em ladrilhos esmaltados antigos, a massa é sempre feita diluindo o látex 8510 BONDING ADMIX com água numa proporção de 3 kg de látex e 1,5 - 2 kg de água, dependendo da consistência desejada (a lata de 3 kg está preparada, com um entalhe na embalagem, para a adição de 2 kg de água).

Nota: para aplicações em ferro ou em ladrilhos esmaltados antigos, não diluir o látex 8510; usar puro com 211 POWDER. Utilizar 5,75 kg de látex com 25 kg de 211 POWDER.

Uma vez feita a diluição, deitar nos cerca de 5 kg de líquido um saco de 25 kg de pó 211 POWDER e misturar com um misturador de varas a um baixo número de rotações durante cerca de 2 minutos. Deixar a massa repousar durante 2 minutos e misturar novamente. A consistência da massa pode variar de plástica a fluida (nunca líquida) dependendo do suporte e da aplicação (parede ou pavimento). Se necessário, adicionar mais pó ou látex para ajustar a consistência final da argamassa.

Periodicamente mexer a massa no recipiente a cada 10 - 15 minutos. Aplicar a argamassa dentro de 20 - 25 min. a 23°C e 50% H.R. Aplicar com movimentos amplos em leque com o lado liso da espátula premindo firmemente para garantir a aderência do regularizador ao suporte. A espessura de aplicação deverá estar entre 1 e 5 mm.

Colocação de acabamentos

- **Para a colocação de ladrilhos ou pedra:** uma vez endurecido (~6-8 h) o regularizador pode ser revestido com ladrilhos de cerâmica, pedra ou mármore.
- **Para acabamentos em resina:** o regularizador 8510 BONDING ADMIX com 211 POWDER também pode ser usado como substrato para os nossos acabamentos em resina, transparentes ou coloridos. Neste caso, será necessária uma lixagem a realizar num espaço de tempo compreendido entre 12 e 24 horas após a aplicação. É também essencial que o regularizador e as camadas subjacentes tenham um teor de humidade inferior a 3%, que deve ser medido com instrumentos adequados algumas horas antes da aplicação da resina. Consultar as *TDS 450: Guia de instalação para pavimentos resinosos em substratos existentes/gastos* para mais detalhes.

Nota para o período de inverno: a fixação das argamassas e dos estuques à base de cimento Portland é atrasada pelas baixas temperaturas. Proteger por muito tempo o trabalho acabado no período de inverno. Não colocar os ladrilhos quando a temperatura da superfície for inferior a 0°C ou quando o substrato estiver congelado.

Nota para o período de verão: a evaporação da humidade nas argamassas à base de cimento Portland é acelerada em condições de tempo quente e seco. Aplicar em superfícies húmidas, proteger a argamassa acabada de aplicar e o trabalho acabado quando a colocação for realizada a temperaturas superiores a 35°C.

Limpeza

Limpar as ferramentas com água com a argamassa ainda fresca.

6. DISPONIBILIDADE E CUSTOS

Disponibilidade

Os produtos LATICRETE® estão disponíveis em todo o mundo. Para encontrar o nome do seu revendedor mais próximo, por favor contacte LATICRETE EUROPE S.r.l.

+39 059 557680

info@laticreteurope.com

Para informações sobre distribuidores online, www.laticrete.eu.

Custos

Contacte o revendedor de produtos LATICRETE EUROPE S.r.l. mais próximo para obter informações completas sobre os custos.

7. GARANTIA

O fornecedor garante que o produto não se irá deteriorar em condições normais de utilização. A garantia é válida por um (1) ano. Contacte o Serviço Técnico para mais informações. Consulte 10.

DOCUMENTAÇÃO:

- DS 230.13EU: 1 ano de garantia do produto

8. MANUTENÇÃO

Os produtos LATICRETE® e LATAPOXY® são produtos de alta qualidade concebidos para instalações duráveis e isentas de manutenção, no entanto, a durabilidade e o desempenho dependem estritamente do tipo de produtos de limpeza utilizados.

9. SERVIÇOS TÉCNICOS

Assistência técnica

Para informações, contacte o Serviço Técnico:

+39 059557680

technicalservices@laticreteurope.com

Literatura técnica e de segurança

Para obter literatura técnica e de segurança, visite o nosso site: www.laticrete.eu.

Advertências

As informações e indicações contidas nesta Ficha Técnica, embora baseadas nos conhecimentos adquiridos ao longo de anos de aplicação, devem ser consideradas indicativas. A LATICRETE®, não podendo controlar diretamente as condições de colocação e os métodos de aplicação dos produtos, não assume qualquer responsabilidade decorrente da sua implementação. Qualquer pessoa que pretenda utilizar os produtos LATICRETE® deve realizar testes adequados no local para estabelecer a sua adequação para o uso pretendido.

Os nossos produtos são cobertos pela garantia dentro dos limites estabelecidos nos nossos termos e condições gerais de venda e dentro dos limites da correspondência dos nossos produtos com as especificações técnicas e certificações aplicáveis, conforme expressamente indicado nas fichas técnicas dos produtos ou na documentação técnica aplicável expressamente fornecida por nós com os próprios produtos.

10. DOCUMENTAÇÃO

Mais informações sobre o produto estão disponíveis no nosso site em laticrete.eu. Segue-se uma lista de documentos relacionados:

- DS 230.13EU: 1 ano de garantia do produto
- DS 2390: Ficha técnica 211 POWDER
- DS 2301: Ficha técnica 4237 LATEX ADDITIVE
- TDS 450: Guia de instalação para pavimentos resinosos em substratos existentes/gastos