



# HYDRO BAN® XP Installation Instructions

## Instructions de pose d'HYDRO BAN XP

### Instrucciones de instalación de HYDRO BAN XP



Meets or exceeds  
ANSI A118.10 and A118.12

Steam Shower/  
Steam Room compatible

Curing Temperature Range  
≥ 32°F (0°C) or below environmental  
conditions and substrate

Flood test in 2 hours  
at 70°F (21°C)  
or above 50% RH

Satisfait ou dépasse les normes  
ANSI A118.10 et A118.12

Compatible douche  
à vapeur/hammam

Plage de températures de durcissement  
≥ 0°C (32°F) ou moins, conditions  
environnementales et substrat

Test d'inondation en  
2 heures à 21°C (70°F)  
ou au-dessus de 50% HR

Cumple o supera las normas  
ANSI A118.10 y A118.12

Compatible con ducha de  
vapor/sala de vapor

Rango de temperatura de curado  
≥ 0°C (32°F) o por debajo de las  
condiciones ambientales y el sustrato

Prueba de inundación en  
2 horas a 21°C (70°F) o por encima  
del 50% de humedad relativa

Globally Proven Construction Solutions  
Éprouvés mondialement Solutions de Construction  
Construcción soluciones probadas a nivel mundial

**SUBSTRATE CONDITIONS 1.** Surfaces must be structurally sound, stable and rigid enough to support ceramic tile, stone, thin brick and similar finishes. Substrate deflection under all live, dead and impact loads, including concentrated loads, must not exceed L/360 for thin bed ceramic tile/brick installations or L/480 for thin bed stone installations where L=span length. For exterior vertical installations over framed construction, the substrate deflection under all live, dead and impact loads, including concentrated loads, must not exceed L/600 where L=span length. **2.** For thin-bed ceramic tile installations when a cementitious bonding material will be used, including large and heavy format tile mortar (aka medium bed mortar): maximum allowable variation in the tile substrate – for tiles with edges shorter than 15" (375 mm), maximum allowable variation is 1/4" in 10' (6 mm in 3 m) from the required plane, with no more than 1/16" variation in 12" (1.5 mm variation in 300 mm) when measured from the high points in the surface. For tiles with at least one edge 15" (375 mm) in length, maximum allowable variation is 1/8" in 10' (3mm in 3m) from the required plane, with no more than 1/16" variation in 24" (1.5 mm variation in 600 mm) when measured from the high points in the surface. For modular substrate units, such as exterior glue plywood panels or adjacent concrete masonry units, adjacent edges cannot exceed 1/32" (0.8 mm) difference in height. **3.** Substrate beds shall be wood floated or lightly steel troweled. **4.** Maximum amount of moisture in the concrete mortar bed substrate should not exceed 5 lbs./1,000 ft<sup>2</sup>/24 hrs (283 µg/5•m<sup>2</sup>) per ASTM F-1869 or 75% relative humidity as measured with moisture probes. Consult with finish material manufacturer to determine the maximum allowable moisture content for substrates under their finished material. **5.** Surfaces should be between 32°F (0°C) and 90°F (32°C). **6.** Provide minimum slope to drains of 1/4" per 1' (6 mm per 0.3 m). **7.** Concrete and masonry must be free of curing agents, paint, sealers, water repellents or other treatments that prevent membrane bonding. **8.** Plywood floors (interiors only) – minimum construction for direct bond: **SUBFLOOR:** 5/8" (15 mm) thick, exterior glue, tongue and groove plywood over bridged 2" x 10" (40 mm x 240 mm nominal) joists spaced 16" (400 mm) o.c. maximum; fasten plywood 6" (150 mm) o.c. along sheet ends and 8" (200 mm) o.c. along intermediate supports with 8d (65 mm) ring-shank nails or screws; allow 1/8" (3 mm) between sheets; all sheet ends must be supported by a framing member; glue sheets to joists with construction adhesive; **UNDERLAYMENT:** 5/8" (15 mm) thick exterior glue plywood fastened 6" (150 mm) o.c. along sheet ends and 8" (200 mm) o.c. in the panel field (both directions) with 8d (65 mm) ring-shank nails or screws; allow 1/8" (3 mm) between sheets and 1/4" (6 mm) between floor and any abutting surfaces; offset underlayment joints from joints in subfloor and stagger joints between sheet ends; glue underlayment to subfloor with construction adhesive.

**Note:** Do not bond to particle board, flake board, oriented strand board (OSB), luan, yellow pine, pressure/chemically treated wood, Masonite® or hardwood. Refer to Technical Data Sheet 152 for full details on plywood floors.

#### SUBSTRATE PREPARATION

1. Remove dust, dirt, oil, grease, paint, laitance, efflorescence, curing compounds, sealers, water repellents and other materials that prevent bond. Metal plumbing fixtures must be clean of oil, grease, rust and other potential bond breakers must be abraded with sandpaper or wire brush.
2. Dampen hot, dry surfaces and sweep off excess water – membrane can be installed over a damp surface.
3. Use 3701 Lite Mortar, 3701 Fortified Mortar Bed; or, 226 Thick Bed Mortar gauged with 3701 Mortar Admix; or, a latex underlayment, to patch, pitch, level, plumb or smooth substrates. Do not use gypsum or asphalt underlayments.
4. Existing ceramic/stone tile, glazed CMU or cement terrazzo must be cleaned and skim coated with approximately 1/8" (3 mm) of 254 Platinum or other suitable latex thin-set mortar.

**Tools Required** Tape measure, mixing stick, paint roller with heavy napped roller cover, roller tray, paintbrush, water pail and sponge.

#### BONDING TO TCNA COMPLIANT POURED GYPSUM UNDERLAYMENT

Poured gypsum-based underlayments must meet TCNA requirements for compressive strength and the performance requirements of ASTM C627 for the anticipated service level designated by the design professional. Poured gypsum underlayment thickness and application varies, consult the manufacturer for specific recommendations. The underlayment must be dry and properly cured following the manufacturer's recommendations to achieve a permanent installation. Surfaces to be covered must be clean, structurally sound and meet the maximum allowable deflection standard of L/360 for ceramic tile and L/480 for stone under total anticipated load. Expansion joints must be installed in accordance with ANSI/TCNA guidelines. Prime all surfaces to receive HYDRO BAN XP with properly applied manufacturer's sealer or with a primer coat of HYDRO BAN XP, consisting of 1 part HYDRO BAN XP, diluted with 4 parts clean, cool tap water. In a clean pail, mix at low speed to obtain a homogeneous solution. The primer can be brushed, rolled or sprayed to achieve an even coat. Apply the primer coat to the floor at a rate of 250 to 300 ft<sup>2</sup>/gallon (6.1 to 7.5 m<sup>2</sup>/L) of diluted HYDRO BAN XP. Allow the primer coat to dry completely (approximately 24 hrs., depending on substrate and air temperature and humidity). When dry apply two full coats of HYDRO BAN XP to the primed area following the guidelines in this data sheet and DS 36642 HYDRO BAN XP Installation Instructions.

#### APPLICATION: HYDRO BAN® XP

**Pre-Treat Cracks\*\*, Cold Joints, Control Joints and Seams (See Illustration 1):** Fill all substrate cracks, cold joints, control joints and seams to a smooth finish using a latex fortified thin-set. Alternatively for all substrate cracks, cold joints, control joints and seams less than 1/8" (3 mm) apply a liberal coat<sup>^</sup> of HYDRO BAN XP liquid approximately 8" (200 mm) wide over the crack, joint or seam making sure that the crack, joint or seam is completely filled with HYDRO BAN XP liquid. HYDRO BAN XP can be applied with a paint brush, paint roller (heavy napped roller) or a 3/16" x 5/32" (5 mm x 4 mm) V-notch trowel. When the first coat has dried to a uniform dark green color, apply a second liberal coat<sup>^</sup> of HYDRO BAN XP liquid.

**Pre-Treat Coves, Corners and Wall/Floor Transitions 1/8" (3 mm) or less (See Illustration 2 and 4):** Fill all coves, corners and wall/floor transitions to a smooth finish using a latex fortified thin-set. Alternatively, for all coves, corners and wall/floor transitions with a gap of 1/8" (3 mm) or less apply a liberal coat<sup>^</sup> of HYDRO BAN XP liquid at coves, corners, seams, joints and changes in substrate plane approximately 8" (200 mm) wide making sure that the cove, corner or wall/floor transition is completely filled with HYDRO BAN XP liquid. HYDRO BAN XP can be applied with a paint brush, paint roller (heavy napped roller), a 3/16" x 5/32" (5 mm x 4 mm) V-notch trowel and

airless sprayer. When the first coat has dried to a uniform dark green color, apply a second liberal coat<sup>^</sup> of HYDRO BAN XP liquid.

On coves, corners and wall/floor transitions greater than 1/8" (3 mm) Waterproofing/Anti-Fracture Fabric can also be used. Fold 6" (150 mm) wide Waterproofing/Anti-Fracture Fabric in half and imbed it into the HYDRO BAN XP liquid, flashing Waterproofing/Anti-Fracture Fabric 3" (75 mm) up walls. Apply second liberal coat<sup>^</sup> of HYDRO BAN XP liquid to seal reinforcing Waterproofing/Anti-Fracture Fabric. Refer to INSTALLING FINISHES section for movement joint treatment at coves, corners and changes in the substrate plane.

**^ Note 1:** Wet coat thickness is 15-22 mils, 0.015"-0.022" (0.4-0.6 mm); use wet film gauge to check thickness; consumption/coat is approximately 0.01 gal/ft<sup>2</sup> (0.4 L/m<sup>2</sup>); coverage/coat is approximately 100 ft<sup>2</sup>/gal (2.5 m<sup>2</sup>/L); Applied in 2 coats for a total dry thickness of 20-30 mils, (0.5-0.8 mm) for a total of 250 ft<sup>2</sup> per 5 gallons/23.2 m<sup>2</sup> per (18.9 L) pail.

**Note:** For coverage per unit, refer to information printed HYDRO BAN XP liquid container.

**Pre-Treat Drains (See Detail 1):** Drains must be of the clamping ring type, with weepers and as per ASME A112.6.3. Apply a liberal coat<sup>^</sup> of liquid around and over the bottom half of the drain-clamping ring. When first coat is dry to a uniform dark green color cover with a second liberal coat<sup>^</sup> of liquid. (When dry, apply a sealant bead e.g. LATASIL™ with LATASIL 9118 Primer sealant with appropriate primer at the drain throat.) Install top half of drain clamping ring. Refer to Detail 1 and 2, Illustration 7 and INSTALLING FINISHES section for information on completing drain treatment.

**Pre-Treat Penetrations (See Illustration 6):** Pack any gaps around pipes, lights or other penetrations with a suitable latex-fortified thin-set mortar and allow to harden (eg. 254 Platinum). Apply a liberal coat<sup>^</sup> of HYDRO BAN XP liquid onto and around penetration. As an option, imbed pieces of 6" (150 mm) wide Waterproofing/Anti-Fracture Fabric into the HYDRO BAN XP liquid. Cover with a liberal coat of HYDRO BAN XP liquid<sup>^</sup>. When first coat is dry to a dark green color cover with a second liberal coat<sup>^</sup> of HYDRO BAN XP liquid. If necessary when dry, seal flashing with a sealant (eg. LATASIL with LATASIL 9118 Primer). Refer to Insert Detail WP300 for Detail 6 and INSTALLING FINISHES section for information on completing penetrations treatment.

**Crack Isolation (Partial Coverage):** Crack suppression must be applied a minimum of 3 times the width of the tile or stone being installed. The tile installed over the crack cannot be in contact with the concrete.

Follow TCNA Method F125 for the treatment of hairline cracks, shrinkage cracks, and saw cut or control joints: Apply a liberal coat<sup>^^</sup> of HYDRO BAN XP to a minimum of three (3) times the width of the tile using a paint roller or paint brush and allow to dry. After the first coat has dried to the touch, install a second liberal coat<sup>^</sup> of HYDRO BAN XP over the first coat.

As an alternative; Apply a liberal coat<sup>^</sup> of HYDRO BAN XP liquid, 3 times the width of the tile over the crack using a paint roller or paint brush and immediately apply the 6" (150 mm) wide Waterproofing/Anti-Fracture Fabric into the wet liquid over the crack. Press firmly with brush or roller to allow complete "bleed through" of liquid. Immediately apply another liberal coat<sup>^</sup> of HYDRO BAN XP liquid over the fabric and allow to dry. When the first treatment has dried, apply a liberal coat<sup>^^</sup> of HYDRO BAN XP to over the first wide coat, using a paint roller or paint brush, and allow to dry. Treat closest joint to the crack, saw cut, or cold joint in the tile or stone installation with LATASIL.

**^ Wet coat thickness is 15-22 mils, 0.015"-0.022" (0.4-0.6 mm); use wet film gauge to check thickness; consumption/coat is approximately 0.01 gal/ft<sup>2</sup> (0.4 L/m<sup>2</sup>); coverage is approximately 100 ft<sup>2</sup>/gal (2.5 m<sup>2</sup>/L). Applied in two coats for a total dry coat thickness of 20-30 mils, 0.02-0.03" (0.5-0.8 mm); use wet film gauge to check thickness; consumption/coat is approximately 0.01 gal/ft<sup>2</sup> (0.4 L/m<sup>2</sup>); coverage/coat is approximately 100 ft<sup>2</sup>/gal (2.5 m<sup>2</sup>/L); Applied in 2 coats for a total dry thickness of 20-30 mils, (0.5-0.8 mm) for a total of 250 ft<sup>2</sup> per 5 gallons/23.2 m<sup>2</sup> per (18.9 L) pail.**

**Main Application – HYDRO BAN XP (See Illustration 3 and 5):** Allow any pre-treated areas to dry to the touch. Apply a liberal coat of HYDRO BAN XP liquid<sup>^</sup> with brush or roller over substrate including pre-treated areas. Flash membrane up over pre-treated coves and corners, so such areas have two layers of HYDRO BAN XP liquid. Let dry to the touch, approximately 1–2 hours at 70°F (21°C) and 50% RH. Apply another liberal coat<sup>^</sup> of HYDRO BAN XP liquid over entire surface to seal membrane. When last coat has dried to the touch, inspect final surface for pinholes, voids, thin spots or other defects. Use additional HYDRO BAN XP liquid to seal defects. Coves, corners, seams and board joints must be pre-treated as described above.

**Protection** Provide protection for newly installed membrane, even if covered with a thin bed ceramic tile, stone or brick installation, against exposure to rain or other water for a minimum of 2 hours at 70°F (21°C) and 50% RH.

**Flood Testing** Allow membrane to cure fully before flood testing, typically 2 hours at 70°F (21°C) or above and 50% RH. Cold and/or wet conditions will require a longer curing time. For temperatures between 32°F (0°C) to 69°F (21°C) allow 24 hours for cure fully before flood testing. The time to flood testing begins when the membrane has dried to a uniform dark green color.

#### TIME TO TILE

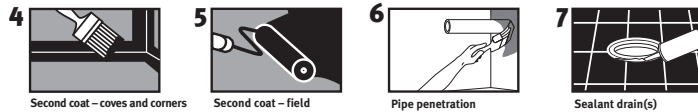
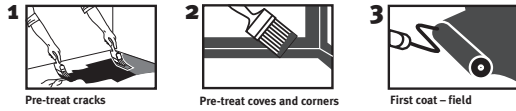
Substrate	Time to Tile (min)*	
Concrete	50	* After second coat is applied at 70°F (21°C) and 50% RH. The time to tile will vary depending on substrate, temperature and relative humidity.
Cement Board	30	
HardiBacker®	15	

**INSTALLING FINISHES** Once membrane has dried to the touch, ceramic tile, stone or brick may be installed by the thin bed method with a latex thin-set mortar. Allow membrane to cure 2 hours at 70°F (21°C) and 50% RH before covering with concrete, thick bed mortar, screeds, toppings, coatings, epoxy adhesives, terrazzo or moisture sensitive resilient or wood flooring. Do not use solvent-based adhesives directly on membrane.

**Drains and Penetrations (See Illustration 7 and Detail 6):** Allow for a minimum 1/4" (6 mm) space between drains, pipes, lights or other penetrations and surrounding ceramic tile, stone or brick. Use appropriate sealant (e.g. LATASIL with LATASIL 9118 Primer) and foam backer rod to seal space – do not use grout, joint filler or thin-set mortar.

**Control Joints** Ceramic tile, stone and brick installations must include sealant filled joints over any control joints in the substrate. However, the sealant filled joints can be offset horizontally, by as much as one tile width from the substrate control joint location, to coincide with the grout joint pattern. Refer to drawing Detail 3.

**Movement Joints** Ceramic tile, stone and brick installations must include movement joints at coves, corners, and other changes in substrate plane and over any movement joints in the substrate (refer to Details 4 and 5). Movement joints in the ceramic tile, stone and brick work are also required at perimeters, at restraining surfaces, at penetrations and at the intervals described in Tile Council of North America, Inc. (TCNA) Handbook For Ceramic Tile Installations Method EJ171. Use an appropriate foam backer rod and sealant (eg. LATASIL® with LATASIL 9118 Primer). **Movement Joints Note:** Apply a liberal coat of HYDRO BAN® XP, approximately 8" (200 mm) wide over the areas. Then embed and loop the 6" (150 mm) wide Waterproofing/Anti-Fracture Fabric into the substrate movement joint and allow to bleed through. Then top coat with a second coat of HYDRO BAN XP liquid fully encapsulating the Waterproofing/Anti-Fracture Fabric.



## LIMITATIONS

- Do not install over structural cracks, cracks with vertical movement or cracks with  $>1/8"$  (3 mm) horizontal movement.
- Do not use as a primary roofing membrane over occupied space.
- Do not expose to negative hydrostatic pressure, rubber solvents or ketones.
- Membrane must be covered with ceramic tile, stone, brick, concrete, screeds, terrazzo or other protective surface. For temporary cover, use protection board.
- Do not expose membrane directly to sun or weather for more than 30 days.
- Do not install directly over single layer wood floors, plywood tubs/showers/fountains or similar constructs. For such cases, use 3701 Fortified Mortar Bed; or, 226 Thick Bed Mortar gauged with 3701 Mortar Admix over mechanically fastened lath. Install membrane once mortar has hardened and is sufficiently dry.
- Review local building codes and obtain any required approvals before using HYDRO BAN XP in shower pan applications.
- Allow wet mortars/plasters (deck mud consistency) to cure for 72 hours at 70°F (21°C) prior to installing HYDRO BAN XP.

For more information concerning HYDRO BAN XP, please see Data Sheet 36642. Visit [latitecre.com](http://latitecre.com) for SDS information.

**NOTE:** Design professional/specifier to detail and specify the appropriate gravel to protect weep holes from clogging at the drain areas.

## FRANÇAIS

**CONDITIONS DU SUPPORT 1.** Les surfaces doivent être en bon état structurel et être assez stables et solides pour supporter un revêtement en carreaux de céramique, en pierres ou en briques minces, et d'autres revêtements de sol similaires. Le fléchissement du support sous toutes les charges d'exploitation, permanentes et d'impact, y compris les charges concentrées, ne doit pas dépasser L/360 avec du carrelage céramique ou de la brique sur lit mince ou L/480 avec de la pierre sur lit mince, où L = longueur de portée. Pour les poses extérieures verticales sur une construction en charpente, le fléchissement du support sous toutes les charges d'exploitation, permanente et d'impact, y compris les charges concentrées, ne doit pas dépasser L/600 où L = longueur de portée. **2.** Pour les poses de carrelage céramique sur lit mince avec un matériau de collage au ciment, y compris avec un mortier pour carreaux grands et lourds (aussi appelé mortier pour lit moyen) : variation maximale admissible dans le support du carrelage — pour les carreaux à côtés de moins de 375 mm (15 po), la variation maximale admissible est de 6 mm sur 3 m (¼ po sur 10 pi) par rapport au plan requis, la variation ne pouvant pas dépasser 1,5 mm sur 300 mm (1/16 po sur 12 po) lorsqu'elle est mesurée depuis les points hauts de la surface. En cas de carreaux ayant au moins un côté de 375 mm (15 po) de longueur, la variation maximale admissible est de 3 mm sur 3 m (1/8 po sur 10 pi) par rapport au plan requis, la variation ne pouvant pas dépasser 1,5 mm sur 600 mm (1/16 po sur 24 po) lorsqu'elle est mesurée depuis les points hauts de la surface. Pour les systèmes de support modulaires, tels que les panneaux de contreplaqué encollé extérieur ou les éléments de maçonnerie en béton contigus, la différence de hauteur entre des bords contigus ne doit pas dépasser 0,8 mm (1/32 po). **3.** Les lits de support doivent être finis à la taloche en bois ou légèrement à la truelle en acier. **4.** La teneur en humidité maximale du support en béton/lit de mortier ne doit pas dépasser 283 µg/5m² (5 lb/1 000 pi²) suivant ASTM F-1869 ou 75 % d'humidité relative mesurée avec des sondes d'humidité. Consulter le fabricant du matériau de finition pour déterminer la teneur en humidité maximale admissible pour les supports sous le matériau fini. **5.** Les surfaces doivent être à une température comprise entre 0 °C (32 °F) et 32 °C (90 °F). **6.** Prévoir une pente minimale vers les écoulements de 6 mm par 0,3 m (1/4 po par 1 pi). **7.** Le béton ou la maçonnerie doivent être exempts de produits de cure, de peinture, produits de scellement, de produits hydrofuges ou tout autre traitement qui empêche le collage de la membrane. **8.** Planchers en contreplaqué (intérieurs seulement) — caractéristiques minimales pour le collage direct : **SOUS-PLANCHER :** Contreplaqué encollé extérieur à rainures et languettes de 15 mm (5/8 po) d'épaisseur sur des solives de 40 mm x 240 mm (2 po x 10 po nominal) contreventées et espacées de 400 mm (16 po) au maximum; fixer les panneaux de contreplaqué tous les 150 mm (6 po) le long des bords et tous les 200 mm (8 po) le long des supports intermédiaires avec des clous annelés 8d (65 mm) ou des vis; laisser un espacement de 3 mm (1/8 po) entre les panneaux; toutes les extrémités des panneaux doivent reposer sur un élément d'ossature; coller les panneaux aux solives avec de la colle pour bâtiment; **SOUS-COUCHE :** Feuilles de contreplaqué extérieur de 15 mm (5/8 po) d'épaisseur, fixées tous les 150 mm (6 po) le long des extrémités et tous les 200 mm (8 po) dans la partie centrale (dans les deux directions), à l'aide de clous 8d à tige annelée ou de vis (65 mm). Laisser 3 mm (1/8 po) entre chaque feuille et 6 mm (¼ po) entre le plancher et toute surface avoisinante. Décaler les joints des feuilles de la sous-couche par rapport à ceux du sous-plancher ainsi que les joints formés par les extrémités des feuilles. Coller la sous-couche au sous-plancher à l'aide de colle mastic.

**REMARQUE :** Ne pas coller sur des surfaces en panneau de particules, panneau aggloméré, panneau OSB, luan, pin ponderosa, bois imprégné sous pression/chimiquement, Masonite® ou bois franc. Voir les détails complets sur les planchers en contreplaqué dans la Fiche technique 152.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

- Éliminer tout dépôt de poussière, saleté, huile, graisse, peinture, laitance, efflorescence, produit de cure, produit d'étanchéité, produit hydrofuge et autres matières qui empêchent le collage. Les accessoires sanitaires en métal doivent être exempts d'huile, de graisse, de rouille et autres dépôts anti-adhésifs potentiels et doivent être rendus rugueux au papier de verre ou à la brosse métallique.
- Humecter les surfaces chaudes et sèches et balayer l'excès d'eau — la membrane peut être posée sur une surface humide.
- Utiliser du lit de mortier renforcé 3701 ou du mortier pour lit épais 226 mélangé avec de l'additif pour mortier 3701 ou

une sous-couche au latex pour ragréer, incliner, mettre de niveau, mettre d'aplomb ou lisser les supports. Ne pas utiliser de sous-couche de gypse ou d'asphalte.

- Les carreaux de céramique/pierre, CMU vernissés ou terrazzo de ciment existants doivent être nettoyés et enduits d'une couche de 3 mm (1/8 po) environ de 254 Platine ou autre mortier-collé au latex approprié.

### Outils requis

Ruban à mesurer, baguette à mélanger, rouleau de peinture avec manchon à poils longs, bac à peinture, pinceau, seau d'eau et éponge.

### COLLAGE SUR SOUS-COUCHE DE GYPSE COULÉ CONFORME AUX EXIGENCES DU TCNA

Les sous-couches à base de gypse coulé doivent être conformes aux exigences du TCNA en matière de résistance à la compression et aux normes ASTM C627 en matière de rendement pour le niveau de service prévu par le concepteur. L'application et l'épaisseur de la sous-couche de gypse coulé varient; veuillez consulter le fabricant pour obtenir des recommandations spécifiques. Pour une pose permanente, la sous-couche doit être sèche et adéquatement durcie, conformément aux directives du fabricant. Les surfaces à couvrir doivent être propres, structurellement saines et doivent répondre à la norme de fléchissement maximal admissible standard de L/360 pour le carrelage en céramique et de L/480 pour la pierre sous une charge totale anticipée. Les joints de dilatation doivent être posés conformément aux directives ANSI/TCNA. Apprêter toutes les surfaces sur lesquelles sera posé HYDRO BAN XP à l'aide d'un scellant du fabricant correctement appliqué ou avec une couche d'apprêt HYDRO BAN XP constituée d'une partie de HYDRO BAN XP diluée dans quatre parties d'eau propre et fraîche du robinet. Dans un seau propre, mélanger à basse vitesse pour obtenir une solution homogène. L'apprêt peut être appliqué au pinceau, au rouleau ou au pulvérisateur pour obtenir une couche uniforme. Appliquer la couche d'apprêt sur le plancher au taux de 6,1 à 7,5 m²/gallon (250 à 300 pi²/L) de HYDRO BAN dilué. Laisser sécher complètement la couche d'apprêt (environ 24 heures, selon le substrat, la température et le taux d'humidité relative). Une fois sèche, appliquer deux pleines couches de HYDRO BAN XP sur la surface apprêtée en suivant les directives de cette fiche technique et les instructions de pose de HYDRO BAN XP DS 36642.

### APPLICATION : HYDRO BAN XP

**Prétraitement des fissures\*\*, des joints de reprise, des joints de rupture et des raccords (voir illustration 1) :** Comblent les fissures du support, les joints de reprise, les joints de rupture et les raccords jusqu'à produire un fini lisse avec du mortier-collé renforcé de latex. À titre d'alternative, pour l'ensemble des fissures du support, les joints de reprise, les joints de rupture et les raccords de moins de 3 mm (1/8 po), appliquer une généreuse couche<sup>A</sup> de HYDRO BAN XP liquide d'environ 200 mm (8 po) de large sur la fissure, le joint ou le raccord en s'assurant que la fissure, le joint ou le raccord est totalement rempli de HYDRO BAN XP liquide. HYDRO BAN XP peut être appliqué au pinceau, au rouleau (manchon à poils longs) ou avec un platir à dents en V de 5 mm x 4 mm (3/16 po x 5/32 po). Lorsque la première couche a séché pour présenter une couleur vert foncé uniforme, appliquer une seconde généreuse couche<sup>A</sup> de HYDRO BAN XP liquide.

**Prétraitement des gorges, des coins et des transitions plancher/mur de 3 mm (1/8 po) ou moins (voir illustrations 2 et 4) :** Comblent les gorges, les coins et les transitions plancher/mur jusqu'à produire un fini lisse avec du mortier-collé renforcé de latex. À titre d'alternative, pour l'ensemble des gorges, coins et transitions plancher/mur d'une largeur de 3 mm (1/8 po) et moins, appliquer une généreuse couche<sup>A</sup> de HYDRO BAN XP liquide de 200 mm (8 po) de large sur les gorges, coins, raccords et ruptures de plan en s'assurant qu'ils sont complètement remplis de HYDRO BAN XP liquide. HYDRO BAN XP peut être appliqué au pinceau, au rouleau (manchon à poils longs), au platir à dents en V de 5 mm x 4 mm (3/16 po x 5/32 po) ou au pulvérisateur sans air. Lorsque la première couche a séché pour présenter une couleur vert foncé uniforme, appliquer une seconde généreuse couche<sup>A</sup> de HYDRO BAN XP liquide.

Sur les gorges, les coins et les transitions plancher/mur de plus de 3 mm (1/8 po), de la toile d'étanchéité/antifurcation peut être utilisée. Plier une bande de toile d'étanchéité/antifurcation de 150 mm (6 po) de large en deux et l'enfoncer dans le HYDRO BAN<sup>MC</sup> XP liquide<sup>A</sup>, en faisant remonter la toile de 75 mm (3 po) le long des murs. Appliquer une seconde généreuse couche<sup>A</sup> de HYDRO BAN XP liquide pour sceller la toile d'étanchéité/antifurcation. Voir le traitement des joints de mouvement au niveau des gorges, des coins et des ruptures de plan dans la section POSE DES REVÊTEMENTS DE FINITION.

**Remarque 1 :** L'épaisseur de la couche humide est de 0,4 à 0,6 mm (15 à 22 mils, 0,015 à 0,022 po); utiliser une jauge pour feuil humide pour contrôler l'épaisseur; la consommation par couche est d'environ 0,4 L/m<sup>2</sup> (0,01 gal/pi<sup>2</sup>); la couverture par couche est d'environ 2,5 m<sup>2</sup>/L (100 pi<sup>2</sup>/gal); s'applique en deux couches pour former une épaisseur sèche totale de 0,5 à 0,8 mm (20 à 30 mils) pour un total de 23,2 m<sup>2</sup> par seau de 18,9 L 250 pi<sup>2</sup> par seau de 5 gallons).

**REMARQUE :** pour connaître la couverture par unité, voir les renseignements imprimés sur le récipient de HYDRO BAN XP liquide.

**Prétraitement des collecteurs d'écoulement (voir Détail 1) :** Les collecteurs d'écoulement doivent être de type à bague de serrage, avec des chantepleurs et conformes à ASME A112.6.3. Appliquer une généreuse couche<sup>A</sup> de liquide sur le pourtour et le dessus de la demi-bague de serrage inférieure du collecteur. Lorsque la première couche est sèche et de couleur vert foncé uniforme, enduire d'une seconde généreuse couche<sup>A</sup> de liquide. (Une fois sèche, appliquer un cordon de calfeutrant étanche à l'eau, p. ex. LATASIL<sup>MC</sup> et l'apprêt scellant LATASIL 9118 sur la gorge du collecteur.) Poser la demi-bague de serrage supérieure sur le collecteur. Voir les renseignements sur l'achèvement du traitement des collecteurs d'écoulement dans les Détails 1 et 2, l'illustration 7 et la section POSE DES REVÊTEMENTS DE FINITION.

**Prétraitement des pénétrations (voir illustration 6) :** Calfeutrer tous les interstices autour des tuyaux, luminaires et autres pénétrations avec du mortier-collé renforcé de latex et laisser durcir (par ex. 254 Platine). Appliquer une généreuse couche<sup>A</sup> de HYDRO BAN XP liquide sur la pénétration et tout autour. En option, enfoncer des morceaux de toile d'étanchéité/antifurcation de 150 mm (6 po) de large dans le HYDRO BAN XP liquide. Enduire d'une généreuse couche de HYDRO BAN XP liquide<sup>A</sup>. Lorsque la première couche est sèche et de couleur vert foncé, enduire d'une seconde généreuse couche<sup>A</sup> de HYDRO BAN XP liquide. Le cas échéant, après séchage, sceller les recouvrements de toile sur les bords avec un calfeutrant étanche à l'eau (par ex. LATASIL avec apprêt LATASIL 9118). Voir les renseignements sur l'achèvement du traitement des collecteurs d'écoulement dans le Détail 6 de l'encart de détails WP300 et la section POSE DES REVÊTEMENTS DE FINITION.

**Contrôle des fissures (couverture partielle) :** La couverture de fissure doit être appliquée sur un minimum de 3 fois la largeur du carreau ou de la pierre à poser. Le carreau posé sur la fissure ne doit pas être au contact du béton. Suivre la méthode TCNA F125 pour le traitement des fissures linéaires, des fissures de retrait et des joints de rupture ou coupés à la scie : Appliquer une généreuse couche<sup>A</sup> de HYDRO BAN XP liquide au rouleau ou au pinceau sur un minimum de trois (3) fois la largeur du carreau puis laisser sécher. Une fois que la première couche est sèche au toucher, appliquer une seconde généreuse couche<sup>A</sup> de HYDRO BAN XP sur la première.

À titre d'alternative, appliquer une généreuse couche<sup>A</sup> de HYDRO BAN XP liquide de 3 fois la largeur du carreau sur la fissure, au rouleau ou au pinceau, puis poser immédiatement la toile d'étanchéité/antifurcation de 150 mm (6 po) de large dans le liquide humide sur la fissure. Appuyer fermement avec le pinceau ou le rouleau pour obtenir un suintement complet du liquide à travers la toile d'étanchéité/antifurcation. Appliquer immédiatement une autre généreuse couche<sup>A</sup> de HYDRO BAN XP liquide sur la toile et laisser sécher. Une fois que le premier traitement a séché, appliquer une généreuse couche<sup>A</sup> de HYDRO BAN XP sur la première couche générale, au rouleau ou au pinceau, et laisser sécher. Traiter les joints de carrelage ou de pierre les plus proches de la fissure, du joint coupé à la scie ou du joint de reprise avec LATASIL<sup>TM</sup>.

<sup>A</sup> L'épaisseur de la couche humide est de 0,4 à 0,6 mm (15 à 22 mils, 0,015 à 0,022 po); utiliser une jauge pour feuil humide pour contrôler l'épaisseur; la consommation par couche est d'environ 0,4 L/m<sup>2</sup> (0,01 gal/pi<sup>2</sup>); la couverture par couche est d'environ 2,5 m<sup>2</sup>/L (100 pi<sup>2</sup>/gal). Appliqué en deux couches pour former une épaisseur sèche totale de 0,5 à 0,8 mm (20 à 30 mils, 0,02 à 0,03 po); utiliser une jauge pour feuil humide pour contrôler l'épaisseur; la consommation par couche est d'environ 0,4 L/m<sup>2</sup> (0,01 gal/pi<sup>2</sup>); la couverture par couche est d'environ 2,5 m<sup>2</sup>/L (100 pi<sup>2</sup>/gal); appliqué en deux couches pour former une épaisseur sèche totale de 0,5 à 0,8 mm (20 à 30 mils) pour un total de 23,2 m<sup>2</sup>/250 pi<sup>2</sup> par seau de 5 gallons (18,9 L).

**Application principale – HYDRO BAN XP (voir illustrations 3 et 5) :** Laisser toutes les zones prétraitées sécher au toucher. Appliquer une généreuse couche de HYDRO BAN XP liquide<sup>A</sup> au pinceau ou au rouleau sur le support, y compris sur les surfaces prétraitées. Faire déborder la membrane sur les gorges et coins prétraités, de telle manière que ces surfaces aient deux épaisseurs de HYDRO BAN XP liquide. Laisser sécher au toucher, pendant 1 à 2 heures environ à 21 °C (70 °F) et 50 % H.R. Appliquer une autre généreuse couche<sup>A</sup> de HYDRO BAN XP liquide sur toute la surface pour sceller la membrane. Une fois que la dernière couche est sèche au toucher, inspecter la surface finale pour repérer tous les vides, piqûres, sous-épaisseurs et autres défauts. Utiliser du HYDRO BAN XP liquide supplémentaire pour sceller les défauts. Les gorges, coins, raccords et joints de panneaux doivent être prétraités comme décrit ci-dessus.

#### Protection

Protéger la membrane nouvellement posée, même couverte de carrelage, de pierre ou de brique collés, de l'exposition à la pluie ou autre source d'eau pendant un minimum de 2 heures à 21 °C (70 °F) et 50 % H.R.

#### Essai d'inondation

Laisser la membrane prendre complètement avant l'essai d'inondation, généralement 2 heures à 21 °C (70 °F) ou plus et 50 % H.R. Dans des conditions froides ou humides, la durée de cure est plus longue. Pour les températures entre 0 et 21 °C (32 et 69 °F), attendre 24 heures jusqu'à la prise complète avant l'essai d'inondation. Le délai avant l'essai d'inondation débute une fois que la membrane a séché et pris une couleur vert foncé uniforme.

#### DURÉE AVANT CARRELAGE

SupportDurée avant carrelage (min)\*

Béton	50	*Après l'application d'une deuxième couche à 21 °C (70 °F) et 50 % H. R. La durée avant carrelage varie en fonction du support, de la température et de l'humidité relative.
Panneau de ciment	30	
HardiBacker®	15	

#### POSE DES REVÊTEMENTS DE FINITION

Une fois que la membrane est sèche au toucher, le carrelage céramique, la pierre ou la brique peuvent être posés par collage avec un mortier-collé au latex. Laisser la membrane prendre pendant 2 heures à 21 °C (70 °F) et 50 % H.R. avant de la couvrir de béton, mortier à lit épais, chape, couche de surface, revêtement, adhésif époxyde, terrazzo ou revêtement de sol en bois ou résilient sensible à l'humidité. Ne pas utiliser d'adhésif à base de solvant directement sur la membrane.

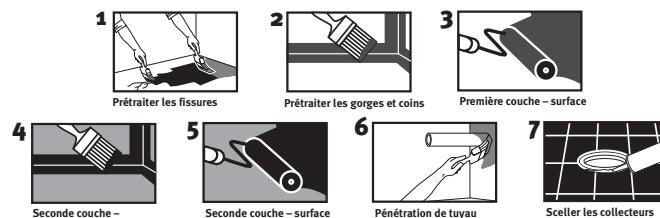
Collecteurs d'écoulement et pénétrations (voir illustration 7 et Détail 6) : Laisser un espace minimum de 6 mm (1/4 po) entre les collecteurs, tuyaux, luminaires et autres pénétrations et le carrelage céramique, la pierre ou la brique qui les entourent. Utiliser un calfeutrant étanche à l'eau adapté (par ex. LATASIL avec l'apprêt LATASIL 9118) et une baguette en mousse pour sceller l'espace – ne pas utiliser de coulis, de mortier de jointolement ni de mortier-collé.

#### Joints de rupture

Les poses de carrelage céramique, de pierres et de briques doivent comporter des joints garnis de produit de scellement au-dessus de tous les joints de rupture du support. Toutefois, ces joints scellés peuvent être décalés horizontalement jusqu'à un maximum d'une largeur de carreau par rapport au joint de rupture du support, pour coïncider avec le motif des joints de carreaux. Voir le dessin Détail 3.

#### Joints de mouvement

Les poses de carrelage céramique, de pierres et de briques doivent comporter des joints de mouvement dans les gorges, les coins et autres ruptures de plan et sur tous les joints de mouvement du support (voir les Détails 4 et 5). Les surfaces de carrelage céramique, de pierres ou de briques doivent également comporter des joints de mouvement sur le périmètre, le long des surfaces de retenue, au niveau des pénétrations et aux intervalles prévus par le Tile Council of North America, Inc. (TCNA) (Handbook For Ceramic Tile Installations Method EJ171). Utiliser une baguette en mousse adaptée et un calfeutrant (par ex. LATASIL avec apprêt LATASIL 9118). Remarque concernant les joints de mouvement : Appliquer une généreuse couche d'HYDRO BAN XP d'environ 200 mm (8 po) de large sur les joints. Ensuite, poser et enfoncer en boucle la toile d'étanchéité/antifurcation de 150 mm (6 po) de large dans le joint de mouvement du support en faisant suinter le liquide à travers. Enduire ensuite d'une seconde couche de HYDRO BAN XP liquide de manière à encapsuler complètement la toile d'étanchéité/antifurcation.



#### RESTRICTIONS

1. Ne pas poser sur des fissures structurelles, sur des fissures à mouvement vertical ou sur des fissures à mouvement horizontal de plus de 3 mm (1/8 po).
2. Ne pas utiliser en tant que membrane de couverture primaire au-dessus d'un espace d'habitation.
3. Ne pas utiliser en tant que pare-vapeur. (Pour les bains de vapeur, une couche pare-vapeur distincte est nécessaire.)
4. Ne pas exposer à une pression hydrostatique négative, à des solvants pour caoutchouc ou à des cétones.
5. La membrane doit être couverte de carrelage céramique, pierre, brique, chape, terrazzo ou autre surface protectrice. Pour couvrir provisoirement, utiliser un panneau de protection.
6. Ne pas exposer la membrane directement au soleil ou aux intempéries pendant plus de 30 jours.
7. Ne pas poser directement sur des planchers en bois à simple couche, des baignoires/douches/bassins en contreplaqué ou autres assemblages similaires. Dans ces situations, utiliser du lit de mortier renforcé 3701 ou mortier pour lit épais 226 mélangé avec de l'additif pour mortier 3701 sur un grillage fixé par des moyens mécaniques. Poser la membrane une fois que le mortier a durci et qu'il est suffisamment sec.
8. Consulter les codes du bâtiment locaux et obtenir toutes les autorisations requises avant d'utiliser HYDRO BAN XP pour la pose de bacs à douche.
9. Laisser les mortiers/plâtres frais (consistance d'enduit pour plate-forme) prendre pendant 72 heures à 21 °C (70 °F) avant de poser HYDRO BAN XP.

Pour plus de renseignements sur HYDRO BAN XP, consulter la Fiche technique 36642. Pour obtenir les fiches signalétiques, visiter latifcrete.com.

**REMARQUE :** Le concepteur/rédacteur de descriptif doit détailler et spécifier des zones de gravier adaptées pour protéger les chantepleurs contre le colmatage dans les zones d'écoulement.

**ESTADO DEL SUSTRATO 1.** Las superficies deben ser estructuralmente firmes, estables y lo suficientemente rígidas para soportar revestimiento cerámico, de piedra, ladrillo delgado y acabados similares. La deflexión del sustrato con cargas vivas, muertas y de impacto, incluidas las cargas concentradas, no debe sobrepasar de L/360 en instalaciones de ladrillos/revestimientos cerámicos de capa delgada o L/480 en instalaciones de piedra de capa delgada, donde L = longitud de tramo. Para las instalaciones verticales exteriores sobre construcciones con estructura, la deflexión del sustrato con cargas vivas, muertas y de impacto, incluyendo las cargas concentradas, no debe sobrepasar de L/600, en donde L = longitud de tramo. **2.** Para instalaciones de revestimiento cerámico de capa delgada cuando se use un material adhesivo a base de cemento, incluido un mortero para revestimiento cerámico pesado y de gran tamaño (también conocido como mortero de capa media): variación máxima permitida en el sustrato del revestimiento, para revestimiento cerámico con bordes inferiores a 375 mm (15 pulg.), la variación máxima permitida es de 6 mm en 3 m (1/4 pulg. en 10 pies) desde el plano requerido, con una variación no mayor de 1.5 mm en 300 mm (1/16 pulg. en 12 pulg.) cuando se mide desde los puntos altos en la superficie. Para revestimiento cerámico con al menos un borde de 375 mm (15 pulg.) de longitud, la variación máxima permitida es de 3 mm en 3 m (1/8 pulg. en 10 pies) desde el plano requerido, con una variación no mayor de 1.5 mm en 600 mm (1/16 pulg. en 24 pulg.) cuando se mide desde los puntos altos en la superficie. Para unidades de sustratos modulares, como paneles de madera contrachapada grado exterior o unidades de mampostería de hormigón contiguas, no puede haber una diferencia en altura mayor de 0.8 mm (1/32 pulg.) entre los bordes contiguos. **3.** Las capas de sustrato deben ser rectificadas con llana de madera o suavemente con llana de acero. **4.** La cantidad máxima de humedad en el lecho de hormigón no debe exceder los 283 µg/s·m<sup>2</sup> (5 libras/1,000 pies<sup>2</sup>/24 horas) según la norma ASTM F-1869 o el 75 % de humedad relativa medida con sondas de humedad. Consulte al fabricante del material de terminación para determinar el contenido máximo permisible de humedad de los sustratos que se encuentran debajo de ese material. **5.** Las superficies deben tener una temperatura entre 0 °C (32 °F) y 32 °C (90 °F). **6.** Deje una pendiente mínima de 6 mm por 0.3 m (1/4 pulg. por 1 pie) hacia los drenajes. **7.** Las superficies de hormigón y albañilería deben estar libres de compuestos de curado, pintura, selladores, repelentes de agua u otro tipo de tratamiento que evite que la membrana se adhiera. **8.** Pisos de madera contrachapada (solo en interiores) — construcción mínima para una adhesión directa: **CONTRAPISO:** Madera contrachapada grado exterior de 15 mm (5/8 pulg.) de espesor, machihembrada, sobre viguetas de puente de 40 mm x 240 mm nominales (2 pulg. x 10 pulg.) espaciadas a un máximo de 400 mm (16 pulg.) en el centro; fije la madera contrachapada a 150 mm (6 pulg.) en el centro a lo largo de los extremos de las hojas y a 200 mm (8 pulg.) en el centro a lo largo de los soportes intermedios con clavos con ranuras circulares 8d (65 mm) o tornillos; deje un espacio de 3 mm (1/8 pulg.) entre las hojas; todas las hojas deben ser soportadas por los miembros estructurales; pegue las hojas a las viguetas con adhesivo para construcción; **SOALDO:** Madera contrachapada grado exterior de 15 mm (5/8 pulg.) de espesor fijo a 150 mm (6 pulg.) en el centro a lo largo de los extremos de las hojas y a 200 mm (8 pulg.) en el centro en el área del panel (en ambas direcciones) con clavos con ranuras circulares 8 d (65 mm) o tornillos; deje un espacio de 3 mm (1/8 pulg.) entre las hojas y de 6 mm (1/4 pulg.) entre el piso y las superficies contiguas; descentre las uniones del solado en relación a las uniones del contrapiso y alterne las uniones entre los extremos de las hojas; pegue el solado al contrapiso con adhesivo para construcción.

**NOTA:** No debe adherirse a tablero de partículas, tablero de virutas finas, tablero de virutas orientadas (OSB), luan, pino amarillo, madera tratada a presión o químicamente, Masonite® o madera dura. Consulte los detalles completos de los pisos de madera contrachapada en la especificación técnica 152.

## PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

1. Elimine polvo, suciedad, aceite, grasa, pintura, lechada, eflorescencia, compuestos de curado, selladores, repelentes de agua y otros materiales que evitan la adherencia. Los accesorios de plomería metálicos deben estar libres de aceite, grasa, óxido y cualquier otro material que pueda evitar la adherencia. Deben rasparse con papel lija o con un cepillo de alambre.
2. Humedezca las superficies calientes y secas y retire el exceso de agua; la membrana puede instalarse sobre una superficie húmeda.
3. Utilice 3701 Mortero Fortificado de Capa Gruesa o 226 Mortero de Capa Gruesa con 3701 Aditivo para Morteros, o un solado látex para parchar, hacer declives, nivelar, aplomar o alisar los sustratos. No debe utilizar solados de yeso o asfalto.
4. Las superficies de revestimiento cerámico/piedra, unidades de mampostería de hormigón vitrificado o terrazo de cemento existentes deben limpiarse y recubrirse con una capa de 3 mm (1/8 pulg.) de espesor de 254 Platinum Adhesivo Multiuso u otro mortero de capa delgada de látex adecuado.

## Herramientas necesarias

Cinta para medir, palo para mezclar, rodillo de pintar con cubierta de felpa espesa, bandeja para rodillo, brocha para pintura, cubeta para agua y esponja.

## ADHESIÓN A SOLADO DE YESO VERTIDO QUE CUMPLE CON LOS REQUISITOS DEL TCNA:

Los solados a base de yeso vertido deben cumplir con los requisitos del Consejo de Revestimientos de Norteamérica (Tile Council of North America, TCNA) relacionados con la resistencia a la compresión y los requisitos de desempeño de ASTM C627 para el nivel de servicio anticipado, designado por el profesional de diseño. El espesor y el método de aplicación del solado de yeso vertido varían. Consulte las recomendaciones específicas del fabricante. El solado debe estar seco y curado correctamente, según las recomendaciones del fabricante, para lograr una instalación permanente. Las superficies que se cubrirán deben estar limpias y ser estructuralmente firmes, además de cumplir con el estándar de deflexión máxima permitida de L/360 para revestimiento cerámico y L/480 para piedra bajo la carga total anticipada. Las juntas de expansión se deben instalar de acuerdo con las pautas establecidas por el ANSI/TCNA. Aplique el sellador del fabricante adecuadamente o una capa de primer HYDRO BAN® XP a todas las superficies que recibirán HYDRO BAN XP, en una proporción de 1 parte de HYDRO BAN XP diluida en 4 partes de agua corriente limpia y fría. En una cubeta

limpia, mezcle a baja velocidad hasta obtener una solución homogénea. El primer se puede aplicar con una brocha, un rodillo o un pulverizador para lograr una capa uniforme. Aplique la capa de primer al piso en una proporción de 6.1 a 7.5 m<sup>2</sup>/L (250 a 300 pies<sup>2</sup>/galón) de HYDRO BAN XP diluido. Deje que la capa de primer seque por completo (aproximadamente 24 horas, dependiendo de la temperatura del sustrato y del ambiente y la humedad). Después de que se seque, aplique dos capas de HYDRO BAN XP al área que recibió el primer, de acuerdo con las pautas establecidas en esta especificación y en DS 36642 Instrucciones de instalación de HYDRO BAN XP.

## APLICACIÓN: HYDRO BAN® XP

**Tratamiento previo para grietas\*\*, juntas frías, juntas de control y uniones (vea la ilustración 1):** Llene todas las grietas del sustrato, las juntas frías, las juntas de control y las uniones hasta lograr un acabado liso utilizando un mortero de capa delgada fortificado con látex. Como método alterno para todas las grietas del sustrato, las juntas frías, juntas de control y uniones de menos de 3 mm (1/8 pulg.), aplique una capa abundante<sup>^</sup> de HYDRO BAN XP líquido aproximadamente de 200 mm (8 pulg.) de ancho sobre las grietas, juntas o uniones verificando que éstas se encuentren completamente llenas de HYDRO BAN XP líquido. HYDRO BAN XP se puede aplicar con una brocha o rodillo de pintar (de felpa gruesa) o una llana dentada en V de 5 mm x 4 mm (3/16 pulg. x 5/32 pulg.). Una vez que la primera capa esté seca y haya adquirido un tono verde oscuro uniforme, aplique una segunda capa abundante<sup>^</sup> del líquido HYDRO BAN XP.

**Tratamiento previo para perímetros, esquinas y transiciones de pared/piso de 3 mm (1/8 pulg.) de espesor o menos (vea las ilustraciones 2 y 4):** Llene todos los perímetros, esquinas y transiciones de pared/piso hasta lograr un acabado liso utilizando un mortero de capa delgada fortificado con látex LATICRETE. Como alternativa para todos los perímetros, esquinas y transiciones de pared/piso con un espacio de 3 mm (1/8 pulg.) o menos, aplique una capa abundante<sup>^</sup> de líquido HYDRO BAN XP en perímetros, esquinas, uniones, juntas y cambios de plano del sustrato de aproximadamente 200 mm (8 pulg.) de ancho, asegurándose de que el perímetro, la esquina o la transición de pared/piso se encuentren totalmente llenas de líquido HYDRO BAN XP. HYDRO BAN XP se puede aplicar con una brocha o rodillo de pintar (de felpa gruesa), una llana dentada en V de 5 mm x 4 mm (3/16 pulg. x 5/32 pulg.) o con un pulverizador a presión. Una vez que la primera capa esté seca y haya adquirido un tono verde oscuro uniforme, aplique una segunda capa abundante<sup>^</sup> del líquido HYDRO BAN XP.

En perímetros, esquinas y transiciones de pared/piso de más de 3 mm (1/8 pulg.) también se puede utilizar la Tela Impermeabilizante y de Protección Antifisuras. Doble el trozo de Tela Impermeabilizante y de Protección Antifisuras de 150 mm (6 pulg.) de ancho por la mitad y colóquelo en el líquido HYDRO BAN XP, dejando 75 mm (3 pulg.) de tela sobre las paredes. Aplique una segunda capa abundante<sup>^</sup> de líquido HYDRO BAN XP para sellar el trozo de refuerzo de Tela Impermeabilizante y de Protección Antifisuras. Para obtener más detalles sobre el tratamiento de juntas de movimiento en los perímetros, esquinas y cambios de plano del sustrato, consulte la sección de INSTALACIÓN DE ACABADOS.

**^Nota 1:** El espesor de la capa húmeda es de 0.4 mm a 0.6 mm (0.015 pulg. a 0.022 pulg.), 15 a 22 mils; utilice un medidor de película húmeda para verificar el espesor; el consumo por capa es de aproximadamente 0.4 L/m<sup>2</sup> (0.01 gal./pie<sup>2</sup>); el rendimiento por capa es de aproximadamente 2.5 m<sup>2</sup>/L (100 pies<sup>2</sup>/gal.). Aplicado en dos capas para obtener un espesor total seco de 0.5 a 0.8 mm (0.02 pulg. a 0.03 pulg.), 20 a 30 mils, para un total de 23.2 m<sup>2</sup> por cada cubeta de 18.9 L (250 pies<sup>2</sup> por cubeta de 5 galones).

**NOTA:** Para conocer el rendimiento por unidad, consulte la información impresa en el envase del líquido HYDRO BAN XP. **Tratamiento previo para drenajes (vea el detalle 1):** Los drenajes deben ser del tipo de anillo de sujeción, con aberturas para la salida del agua de acuerdo a la norma ASME A112.6.3. Aplique una capa abundante<sup>^</sup> de líquido alrededor y sobre la mitad inferior del anillo de sujeción del drenaje. Una vez que la primera capa esté seca y haya adquirido un tono verde oscuro uniforme, recubra con una segunda capa abundante<sup>^</sup> de líquido. (Cuando seque, aplique un cordón de sellador, [por ejemplo, LATASIL con sellador LATASIL 9118 Primer], con el primer adecuado en el cuello del drenaje). Instale la mitad superior del anillo de sujeción del drenaje. Para obtener más información acerca de cómo aplicar el tratamiento del drenaje, consulte los detalles 1 y 2, la ilustración 7 y la sección de INSTALACIÓN DE ACABADOS.

**Tratamiento previo para penetraciones (vea la ilustración 6):** Rellene los espacios vacíos alrededor de las tuberías, luces y otras penetraciones con un mortero de capa delgada fortificado con látex adecuado y deje secar hasta que se endurezca (por ejemplo, 254 Platino Adhesivo Multiuso) Aplique una capa abundante<sup>^</sup> de líquido HYDRO BAN XP encima y alrededor de la penetración. Otra opción es colocar trozos de Tela Impermeabilizante y de Protección Antifisuras de 150 mm (6 pulg.) de ancho en el líquido HYDRO BAN XP. Recubra con una capa abundante del producto líquido<sup>^</sup> HYDRO BAN XP. Una vez que la primera capa esté seca y haya adquirido un tono color verde oscuro, recubra con una segunda capa abundante<sup>^</sup> de líquido HYDRO BAN XP. Si es necesario, cuando seque, selle el tapajuntas con un sellador (por ejemplo, LATASIL Sellador con LATASIL™ 9118 Primer). Para obtener más información acerca de cómo aplicar el tratamiento de penetraciones, consulte la sección INSTALACIÓN DE ACABADOS y el detalle WP300 incluido para el detalle 6.

**Supresión de grietas (rendimiento parcial):** El producto de supresión de grietas se debe aplicar con un mínimo de tres veces el ancho de la grieta o el revestimiento cerámico que se está instalando. El revestimiento instalado sobre la grieta no puede estar en contacto con el hormigón.

Siga el Método F125 del TCNA para el tratamiento de grietas ultra delgadas, grietas por contracción y juntas de control o de corte de sierra: Aplique una capa abundante<sup>^</sup> de HYDRO BAN XP de, como mínimo, tres (3) veces el ancho del revestimiento cerámico con una brocha o rodillo de pintar y deje secar. Después de que la primera capa esté seca al tacto, aplique una segunda capa abundante<sup>^</sup> de HYDRO BAN XP sobre la primera.

Otra alternativa es aplicar sobre la grieta una capa abundante<sup>^</sup> de líquido HYDRO BAN XP de tres veces el ancho del revestimiento cerámico con una brocha o un rodillo de pintar e introducir inmediatamente Tela Impermeabilizante y de Protección Antifisuras de 150 mm (6 pulg.) de ancho en el líquido sobre la grieta. Presione firmemente con la brocha o el rodillo para que el líquido penetre. Aplique de inmediato otra capa abundante<sup>^</sup> de líquido HYDRO BAN XP sobre la tela

y deje secar. Cuando se haya secado el primer tratamiento, aplique una capa abundante<sup>^^</sup> de HYDRO BAN XP sobre la primera capa ancha con una brocha o un rodillo de pintar y deje secar. Trate la junta más próxima a la grieta, junta fría o de corte de sierra en la instalación de la piedra o el revestimiento cerámico con LATASIL Sellador.

<sup>^</sup> El espesor de la capa húmeda es de 0.4 mm a 0.6 mm (0.015 pulg. a 0.022 pulg.), 15 a 22 mils; utilice un medidor de película húmeda para verificar el espesor; el consumo por capa es de aproximadamente 0.4 L/m<sup>2</sup> (0.01 gal./pie<sup>2</sup>); el rendimiento es de aproximadamente 2.5 m<sup>2</sup>/L (100 pies<sup>2</sup>/gal.). Aplicado en dos capas para obtener un espesor total seco de 0.5 a 0.8 mm (0.02 pulg. a 0.03 pulg.), 20 a 30 mils; utilice un medidor de película húmeda para verificar el espesor; el consumo por capa es de aproximadamente 0.4 L/m<sup>2</sup> (0.01 gal./pie<sup>2</sup>); el rendimiento por capa es de aproximadamente 2.5 m<sup>2</sup>/L (100 pies<sup>2</sup>/gal.). Aplicado en dos capas para obtener un espesor total seco de 0.5 a 0.8 mm, 20 a 30 mils, para un total de 23.2 m<sup>2</sup> por cada cubeta de 18.9 L (250 pies<sup>2</sup> por cubeta de 5 galones).

**Aplicación principal – HYDRO BAN XP (vea las ilustraciones 3 y 5):** Deje que las áreas previamente tratadas sequen al tacto. Aplique una capa abundante de líquido<sup>^</sup> HYDRO BAN XP con una brocha o un rodillo de pintar sobre el sustrato, incluyendo las áreas previamente tratadas. Extienda la membrana sobre los perímetros y esquinas tratadas, de modo que tales áreas tengan dos capas de líquido HYDRO BAN XP. Deje que seque al tacto, aproximadamente de 1 a 2 horas a 21 °C (70 °F) y a 50 % HR. Aplique otra capa abundante<sup>^</sup> de líquido HYDRO BAN XP sobre toda la superficie para sellar la membrana. Cuando la última capa haya secado al tacto, revise que en la superficie final no hayan quedado poros, espacios abiertos, sitios delgados u otros defectos. Use una cantidad adicional de líquido HYDRO BAN XP para sellar los defectos. Debe tratar previamente los perímetros, esquinas, uniones y juntas de paneles como se describió anteriormente.

#### Protección

Proteja la membrana recién instalada contra la exposición a la lluvia o agua de cualquier otro tipo por un mínimo de 2 horas a 21 °C (70 °F) y a 50 % HR, incluso si se encuentra cubierta con una capa delgada de revestimiento cerámico, piedra o ladrillo.

#### Prueba de estanqueidad

Permita que la membrana fragüe por completo antes de realizar la prueba de estanqueidad, generalmente después de 2 horas a 21 °C (70 °F) y a 50 % HR. El tiempo de curado se prolonga en condiciones climáticas frías o muy húmedas. En temperaturas entre 0 °C (32 °F) y 21 °C (69 °F), deje curar 24 horas antes de realizar la prueba de estanqueidad. El período antes de iniciar la prueba de estanqueidad se empieza a contabilizar cuando la membrana esté seca y haya adquirido un tono verde oscuro uniforme.

#### TIEMPO DE ESPERA PARA COLOCAR EL REVESTIMIENTO

Sustrato Tiempo de espera para colocar el revestimiento (en minutos)\*

Hormigón	50	*Una vez aplicada la segunda capa a 21 °C (70 °F) y a 50 % HR. El tiempo de espera para colocar el revestimiento variará según el sustrato, la temperatura y la humedad relativa.
Panel de cemento	30	
HardiBacker®	15	

#### INSTALACIÓN DE ACABADOS

Una vez que la membrana haya secado al tacto, puede instalarse revestimiento cerámico, piedra o ladrillo mediante el método de capa delgada con un mortero de capa delgada de látex. Deje que la membrana fragüe durante 2 horas a 21 °C (70 °F) y a 50 % HR antes de cubrir con hormigón, mortero de capa gruesa, capas maestras, cubiertas, recubrimientos, adhesivos epóxicos, terrazo, o pisos flexibles o de madera sensibles a la humedad. No debe usar adhesivos a base de solventes directamente sobre la membrana.

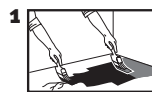
Drenajes y penetraciones (vea la ilustración 7 y el detalle 6): Deje un espacio mínimo de 6 mm (1/4 pulg.) entre los drenajes, tuberías, luces y otras penetraciones y el revestimiento cerámico, piedra o ladrillo circundantes. Utilice un sellador adecuado (por ejemplo, LATASIL con LATASIL 9118 Primer) y un cordón de respaldo de espuma para sellar el espacio; no utilice morteros para juntas, de relleno de juntas ni de capa delgada.

#### Juntas de control

Las instalaciones de revestimiento cerámico, piedra y ladrillo deben incluir juntas rellenas de sellador sobre cualquier junta de control del sustrato. Sin embargo, las juntas rellenas de sellador se pueden cambiar de posición horizontalmente, hasta en una distancia igual al ancho de una pieza de revestimiento, desde el sitio de la junta de control del sustrato, a fin de que coincida con el patrón del mortero para juntas. Consulte el detalle constructivo 3.

#### Juntas de movimiento

Las instalaciones de revestimiento cerámico, piedra y ladrillo deben incluir juntas de movimiento en los perímetros, esquinas, en otros cambios de plano del sustrato y sobre cualquier junta de movimiento del sustrato (consulte los detalles 4 y 5). También se requieren juntas de movimiento en el revestimiento cerámico, piedra o ladrillo en los perímetros, en las superficies de contención y en las penetraciones, a intervalos descritos en el Manual del Consejo de Revestimientos de Norteamérica (Tile Council of North America, Inc., TCNA), método de Instalación EJ171. Utilice un cordón de respaldo de espuma y un sellador (por ejemplo, LATASIL con LATASIL 9118 Primer). Nota sobre las juntas de movimiento: Aplique una capa abundante de HYDRO BAN XP de 200 mm (8 pulg.) de ancho aproximadamente sobre las áreas. Luego coloque y asegure un trozo de Tela Impermeabilizante y de Protección Antifisuras de 150 mm (6 pulg.) de ancho en la junta de movimiento del sustrato y permita que penetre hasta la parte exterior. Termine aplicando una segunda capa del producto líquido HYDRO BAN XP de modo que la Tela Impermeabilizante y de Protección Antifisuras quede totalmente encapsulada.



1 Aplique tratamiento previo a las grietas



2 Aplique tratamiento previo a los perímetros y esquinas



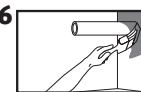
3 Primera capa - área



4 Segunda capa - perímetros y esquinas



5 Segunda capa - área



6 Infiltración de tubería



7 Drenaje(s) con sellador

#### LIMITACIONES

1. No debe instalarse sobre grietas estructurales, grietas con movimiento vertical ni grietas con movimiento horizontal de más de 3 mm (1/8 pulg.).
2. No debe usarse como membrana primaria para techos sobre espacios ocupados.
3. No debe usarse como barrera de vapor. (En las salas de vapor debe usarse una capa separada de barrera de vapor).
4. No exponer a presión hidrostática negativa, solventes de hule ni cetonas.
5. La membrana debe cubrirse con revestimiento cerámico, piedra, ladrillo, hormigón, mortero nivelador, terrazo u otra superficie protectora. Para protección temporal, utilice una tabla.
6. No exponer la membrana directamente al sol o a la intemperie por más de 30 días.
7. No instalar directamente sobre pisos de madera de una sola capa, tinas, duchas o fuentes de madera contrachapada u otras construcciones similares. En tales casos, use 3701 Mortero Fortificado de Capa Gruesa o 226 Mortero de Capa Gruesa con 3701 Aditivo para Morteros sobre malla sujeta mecánicamente. Instale la membrana una vez que el mortero haya endurecido y esté lo suficientemente seco.
8. Revise los códigos de construcción locales y obtenga la aprobación por parte de las autoridades antes de utilizar HYDRO BAN XP en bases de duchas.
9. Deje secar los morteros / estucos (con la consistencia de mezcla para revoque) durante 72 horas a 21 °C (70 °F) antes de instalar HYDRO BAN XP.

Para obtener más información acerca de HYDRO BAN XP, consulte la especificación 36642. Visite [laticrete.com](http://laticrete.com) para consultar la información de la hoja de datos de seguridad del producto.

**NOTA:** El profesional de diseño o especificador debe detallar y especificar la grava adecuada para evitar que los orificios del drenaje se tapen en las áreas del drenaje.

# SUBSTRATES SUPPORTS SUSTRATOS

SUITABLE SUBSTRATES	SUPPORTS APPROPRIÉS	SUSTRATOS ADECUADOS
Concrete <sup>E</sup>	Béton <sup>E</sup>	Concreto <sup>E</sup>
Cement Mortar (Thick Bed, Plaster, Underlayment) <sup>E</sup>	Mortier de ciment (lit épais, plâtre, sous-couche) <sup>E</sup>	Mortero de cemento (Capa gruesa, revoco) <sup>E</sup>
Existing Ceramic Tile/Stone <sup>1,E</sup>	Carreaux de céramique/pierre existants <sup>1,E</sup>	Revestimientos cerámicos/piedra existentes <sup>1,E</sup>
Masonry (Brick, Glazed CMU) <sup>1,E</sup>	Maçonnerie (brique, CMU vernissé) <sup>1,E</sup>	Albañilería (Ladrillo, albañilería de concreto) <sup>1,E</sup>
Cement Back Board <sup>E</sup>	Panneau de ciment <sup>E</sup>	Panel de cemento <sup>E</sup>
Cement Terrazzo <sup>1,E</sup>	Terrazzo de ciment <sup>1,E</sup>	Terrazo de cemento <sup>1,E</sup>
Exterior Glue Plywood <sup>3,I</sup>	Contreplaqué encollé extérieur <sup>3,I</sup>	Madera contrachapada para exteriores <sup>3,I</sup>
Resilient Flooring <sup>2,3,I</sup>	Sol résilient <sup>2,3,I</sup>	Revestimientos flexibles <sup>2,3,I</sup>
Gypsum Wallboard <sup>3,I,W</sup>	Panneau de gypse <sup>3,W</sup>	Paneles de yeso <sup>3,I,W</sup>
Copper <sup>4,P</sup>	Cuivre <sup>4,P</sup>	Cobre <sup>4,P</sup>
Steel <sup>4,P</sup>	Acier <sup>4,P</sup>	Acero <sup>4,P</sup>
Stainless Steel <sup>4,P</sup>	Acier inoxydable <sup>4,P</sup>	Acero inoxidable <sup>4,P</sup>
PVC <sup>4,P</sup>	PVC <sup>4,P</sup>	PVC <sup>4,P</sup>

## NOTE:

- Clean, sound, well adhered ceramic tile, glass mosaics, stone, glazed cmu/brick or cement terrazzo must be prepared with a 1/8" (3 mm) skim coat of a latex thin-set mortar.
  - Clean, sound, well adhered resilient flooring or high-pressure laminate must be prepared with a 1/8" (3 mm) skim coat of 254 Platinum.
  - Do not use for continuously submerged installations.
  - PVC and metal plumbing fixtures must be clean of oil, grease, rust and other potential bond breakers must be abraded with sandpaper or wire brush.
- E. For exterior and interior applications  
 I. For interior applications only  
 N. Not recommended for these applications  
 P. For flashing to plumbing fixtures only  
 W. Interior use only, non-wet areas

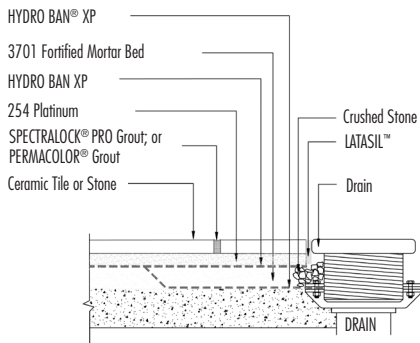
## REMARQUE :

- Le carrelage céramique, la mosaïque de verre, la pierre, les CMU/briques vernissés ou le terrazzo de ciment, propres, solides et bien collés, doivent être enduits d'une couche de 3 mm (1/8 po) de mortier-colle au latex.
  - Les revêtements de sol résilients ou les stratifiés de haute pression, propres, solides et bien collés, doivent être enduits d'une couche de 3 mm (1/8 po) de 254 Platine.
  - Ne pas utiliser dans des applications immergées en continu.
  - Les accessoires sanitaires en PVC et en métal doivent être exempts d'huile, de graisse, de rouille et autres dépôts anti-adhésifs potentiels et doivent être rendus rugueux au papier de verre ou à la brosse métallique.
- E. Applications extérieures et intérieures  
 I. Applications intérieures seulement  
 N. Déconseillé pour ces applications  
 P. Bandes de solin et accessoires sanitaires seulement  
 W. Utilisation à l'intérieur seulement (zones non humides)

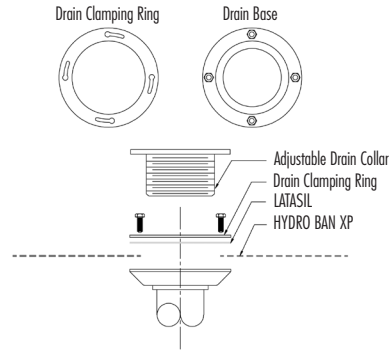
## NOTA:

- Las superficies de revestimiento cerámico, mosaicos de vidrio, piedra, albañilería de concreto/ladrillo vitrificados o terrazzo de cemento, que estén limpias, firmes y bien adheridas deben prepararse con una capa de 3 mm (1/8 pulg.) de mortero látex de capa delgada.
  - Los revestimientos flexibles o de laminado a alta presión, limpios, firmes y bien adheridos deben prepararse con una capa de 3 mm (1/8 pulg.) de 254 Platinum.
  - No debe usarse para instalaciones que estén sumergidas en agua continuamente.
  - Los artefactos metálicos de plomería deben estar libres de aceite, grasa, óxido y cualquier otro material que pueda evitar la adherencia. Deben rasparse con papel lija o un cepillo de alambre.
- E. Para aplicaciones en exteriores e interiores  
 I. Sólo para aplicaciones en interiores  
 N. No se recomiendan para estas aplicaciones  
 P. Sólo para aplicar con una brocha para sellar artefactos de plomería  
 W. Solo para aplicación interior, áreas no húmedas

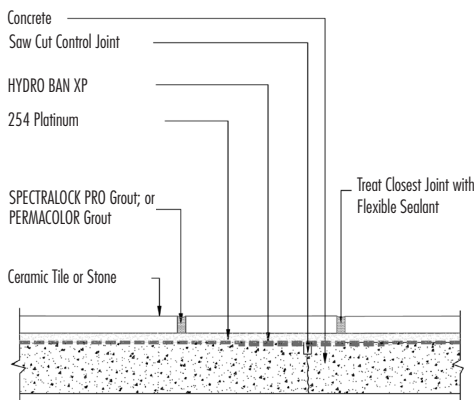
# DETAILS DÉTAILS DETALLES



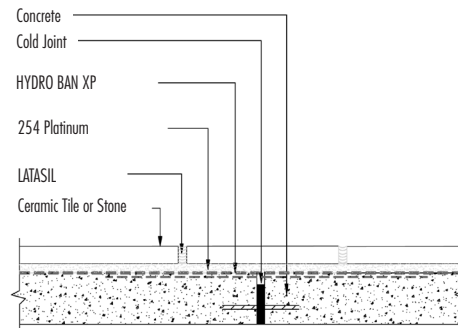
Detail 1 ES-WP301



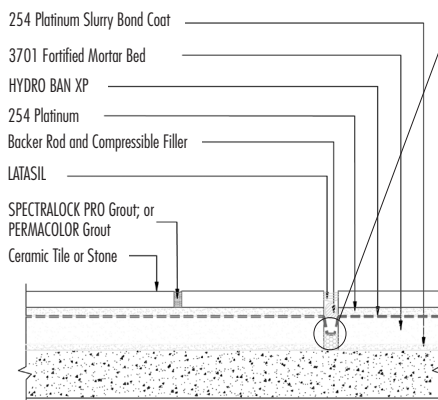
Detail 2 ES-WP302



Detail 3 ES-EJ09



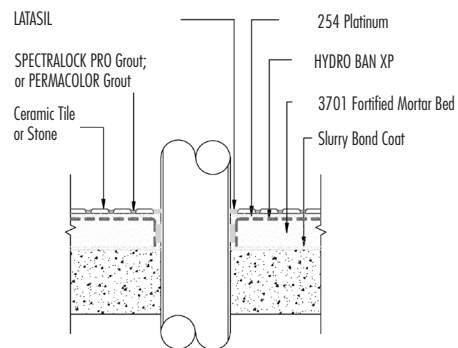
Detail 4 ES-EJ14



**MOVEMENT JOINTS NOTE:**

Apply a liberal coat of HYDRO BAN XP, approximately 8" (200 mm) wide over the areas. Then embed and loop the 6" (150 mm) wide Waterproofing/Anti-Fracture Fabric into the substrate movement joint and allow to bleed through. Then top coat with a second coat of HYDRO BAN XP liquid fully encapsulating the fabric.

Detail 5 ES-EJ10



Detail 6 ES-WP300

\* United States Patent No.: 6881768 (and other Patents).

For full details visit [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

\* Brevet d'invention américain n°: 6881768 (et autres brevets).

Voir les détails complets à [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

\* Patente de invención de los Estados Unidos N.º: 6881768 (y otras patentes).

Para obtener más detalles, visite [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

DS-10003-0721/RP1819637A

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

©2021 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.