



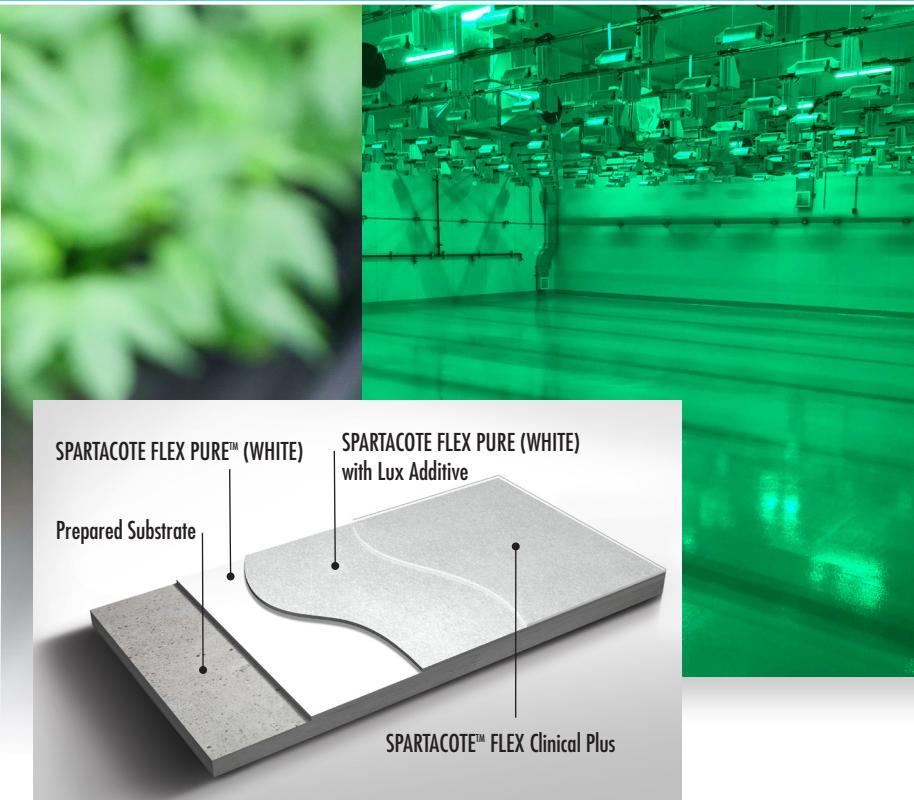
SPARTACOTE™ HIGH YIELD System with Lux Additive

Light Maximizing System

A high-performance coating system designed to maximize light reflectance and increase energy efficiency in grow rooms and indoor farming facilities.



®Antimicrobial technology protects the treated article against mold and mildew deterioration.
Antimicrobial technology is not designed to replace normal cleaning practices or protect users.



FEATURES	BENEFITS	VALUE
SPARTACOTE™ HIGH YIELD System with Patent Pending Lux Additive	Increased light reflectance	Lower energy costs; Higher plant yield; Qualify for state and federal energy savings programs
Seamless	Reduced risk of areas for bacteria, mold and fungi to accumulate; easier to clean; more hygienic	Less risk of damage to crops; Lower maintenance costs, meets FDA/USDA guidelines
Antimicrobial Clinical Plus topcoat	Stops the growth of bacteria in the coating	Less risk of damaging crops
High chemical resistance	Able to withstand chemicals from washdown and fertilizers	Longer floor life; Protects your flooring investment
Rapid return to service	Minimize downtime and interruption	Quicker to begin growing; Higher productivity; Less disruption of crops
Horizontal and Vertical application	Versatility of application; Reflectivity from the whole room	Lower energy costs; Higher plant yield; Maximize energy savings
Compatible with LATICRETE Moisture Barriers	Protection from moisture vapor	Protects your flooring investment
Compatible with SPARTACOTE Grip Traction Additive	Improves traction and anti-skid properties	Supports a safer work environment



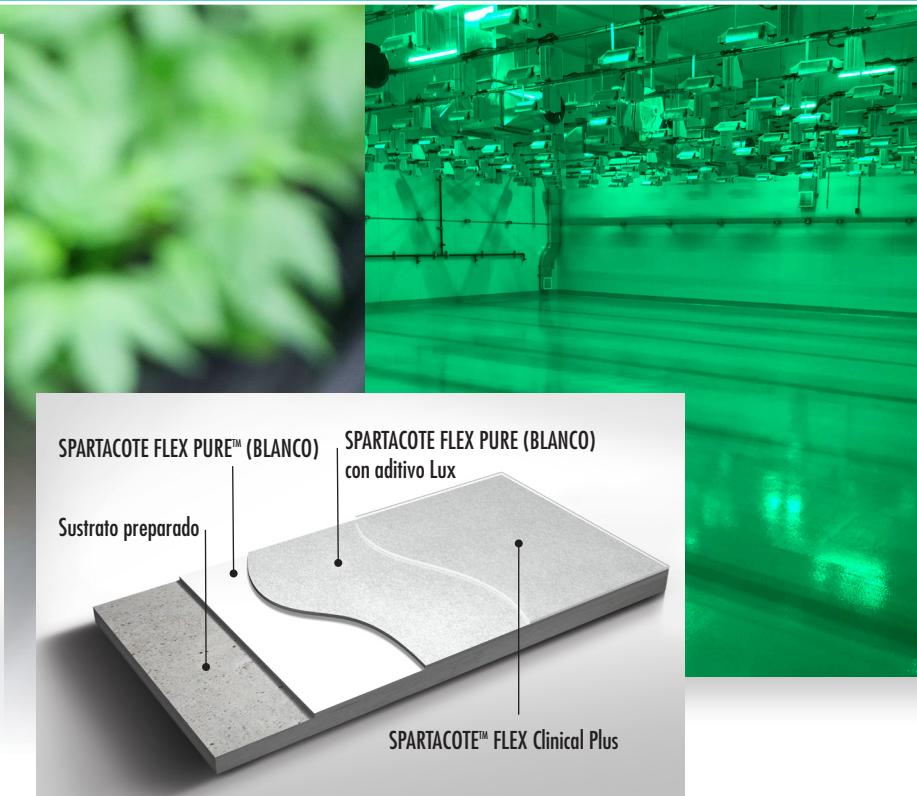
Sistema de alto rendimiento SPARTACOTE™ con aditivo Lux

Sistema de maximización de luz

Un sistema de recubrimiento de alto rendimiento diseñado para maximizar la reflectancia de la luz y aumentar la eficiencia energética en espacios de cultivo e instalaciones agrícolas de interior.



® La tecnología antimicrobiana protege el artículo tratado contra el deterioro por moho y hongos. La tecnología antimicrobiana no está diseñada para reemplazar las prácticas de limpieza normales, ni para proteger a los usuarios.



CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	VALOR
Sistema SPARTACOTE™ de ALTO RENDIMIENTO con aditivo LUX Patente Pendiente	Mayor reflectancia de la luz	Menores costos de energía; mayor rendimiento de la planta; califica para programas de ahorro de energía estatales y federales
Sin empalmes	Reducción del riesgo de acumulación de áreas de bacterias, moho y hongos; más fácil de limpiar; más higiénico	Menor riesgo de daños a los cultivos; menores costos de mantenimiento, cumple con las pautas de la Administración de Alimentos y Medicamentos de los Estados Unidos (FDA, por su sigla en inglés)/Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (USDA, por su sigla en inglés)
Capa de acabado antimicrobiana Clinical Plus	Detiene el crecimiento de bacterias en el revestimiento	Menor riesgo de daño a los cultivos
Alta resistencia a productos químicos	Capaz de resistir los productos químicos del lavado y los fertilizantes	Mayor vida útil del piso; protege su inversión en pisos
Rápida reanudación de uso	Minimiza el tiempo de inactividad y las interrupciones	Más rápido para comenzar a cultivar; mayor productividad; menos interrupción de cultivos
Aplicaciones horizontales y verticales	Versatilidad de aplicación; reflectividad de todo el espacio	Menores costos de energía; mayor rendimiento de la planta; maximiza el ahorro de energía
Compatible con LATICRETE Barreras de humedad	Protección contra el vapor de humedad	Protege su inversión en pisos
Compatible con el SPARTACOTE Aditivo de tracción de agarre	Mejora la tracción y las propiedades antideslizantes	Permite un entorno de trabajo más seguro